

ProHeat 35

Системы для индукционного нагрева



Система индукционного нагрева с жидкостным охлаждением

КРАТКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|--|--|--------------------------------|
| Области применения: | Макс. температура нагрева: | Номинальная Выходная мощность: |
| Трубопроводы для энергосистем | 788 °С | 35 кВт в 100%-ом рабочем цикле |
| Нефтеперерабатывающая промышленность | Питание: | Габаритные размеры: |
| Нефтехимическая промышленность | 460–575 В, 3~60 Гц | Д: 933 мм |
| Технологические трубопроводы | 400–460 В, 3~50/60 Гц | Ш: 552 мм |
| Сварка сосудов, работающих под давлением | Потребляемый ток в номинальном режиме: | В: 699 мм |
| Производство металлоконструкций | При 400 В: 60 А | Масса: |
| | При 460 В: 50 А | Нетто: 103 кг |
| | При 575 В: 40 А | Брутто: 120 кг |

Революционная для систем нагрева мощность обеспечивает температуру нагрева до 788 °С

Система индукционного нагрева с жидкостным охлаждением ProHeat 35 является универсальным оборудованием для решения задач предварительного нагрева, снятия внутренних напряжений, отжига водорода, термической послесварочной обработки и выполнения операции горячей посадки деталей, труб, проката различных типоразмеров.

Созданные для гибкости и эффективности в работе, удлинительные кабели с жидкостным охлаждением могут быть уложены в конфигурации различных форм и диаметров, обеспечивая решение практически любой задачи по индукционному нагреву. Также они отлично подойдут к тем задачам предварительного нагрева, в которых температурный режим и геометрия изделий не позволяет использовать индукционные одеяла с воздушным охлаждением.



Источник питания системы ProHeat 35 с высокопроизводительным устройством охлаждения (301298) и на тележке (опция, 195436)



Индукционный нагревательный кабель ProHeat с жидкостным охлаждением

Улучшенные условия труда для сварщиков во время работы. Сварщики не подвергаются воздействию открытого огня, взрывоопасного газа и высокой температуры, как это бывает при газовом или резистивном электронагреве.

Простой монтаж системы за счет применения гибких индукционных нагревательных кабелей с жидкостным охлаждением в сочетании с легкими в использовании изоляционными матами.

Встроенный регулятор температуры имеет ручной и основанный на значениях температуры режимы управления посредством простого в освоении интерфейса оператора.

Однородное прогревание поддерживается по всей области нагрева благодаря индукции, нагревающей металл «изнутри». Максимально исключается возможность локального перегрева поверхности.

Время достижения заданной температуры меньше, чем при обычных методах предварительного нагрева за счет метода тепловложения, тем самым сокращается время цикла нагрева.

ProHeat 35 с жидкостным охлаждением

Источник питания ProHeat 35.

907689 460–575 В, CSA (Canadian Standard Association)

907690 400–460 В, CE (Conformite Europeenne)

Источник питания ProHeat 35 имеет встроенный контроллер температуры, дающий возможность ручного или “температурного” программирования с использованием до 4 контрольных термопар.

Обладая высокой энергоэффективностью - более 90%, источник питания ProHeat 35 передает больше энергии на изделие, уменьшая эксплуатационные расходы относительно других методов предварительного нагрева. Источник питания ProHeat 35 обладая двумя выходами может работать одновременно с одним, двумя (соединенными параллельно) или четырьмя (соединенными последовательно/параллельно) нагревательными кабелями одновременно.

Внимание: кабель питания поставляется отдельно.

Цифровой регистратор

195374 6 каналов записи данных

300698 12 каналов записи данных

Записывающее устройство обычно используется при снятии внутренних напряжений и критически важных операциях термообработки. Записывающее устройство сохраняет данные изменения значений температуры во времени. Наличие данного регистратора не является обязательным при выполнении операций индукционного нагрева.

Высокопроизводительное устройство охлаждения

301298 Устройство охлаждения

Спроектированное для задач индукционного нагрева, устройство охлаждения оснащено не ржавеющим полиэтиленовым резервуаром для охлаждающей жидкости объемом 9,45 литра, насосом высокого давления и нагнетателем и обладает высокой охлаждающей способностью.

Передвижная тележка 195436

Тележка добавляет мобильности системе индукционного нагрева.

Четыре колеса диаметром 13 см на литых поворотных шарнирах и с тормозным устройством крепятся на основание источника питания.

Удлинительный кабель термопар

194968 Длина 15,2 метра

300998 длина 22,9 метра

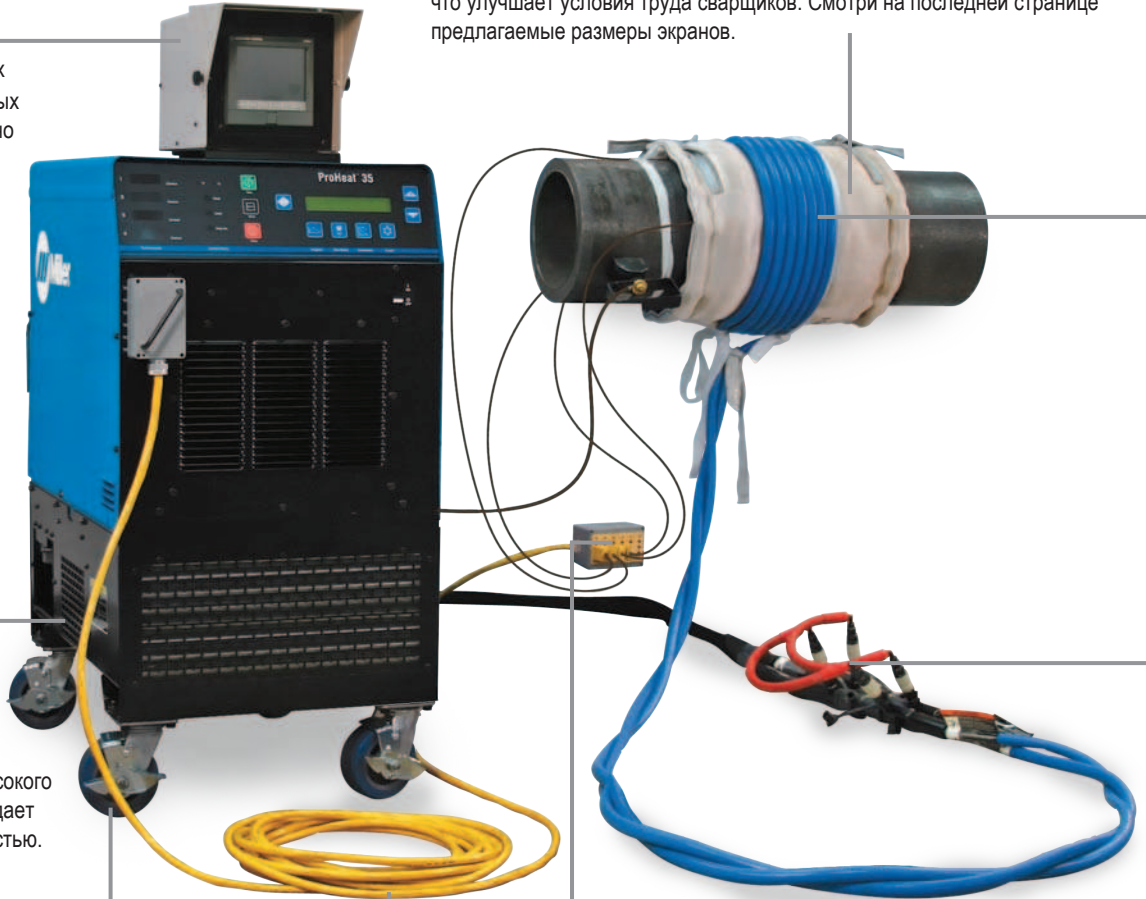
Удлинительный кабель термопар обеспечивает простое подключение для передачи данных от нагреваемой детали на источник питания. Прочный кабель позволяет избежать нагромождения отдельных проводов возле обрабатываемой детали. Блок соединителя позволяет использовать шесть термопар в системе.

Изолирующий экран для термообработки после сварочных работ

Ресурс в 50 термоциклов или более для

каждого такого экрана сокращает затраты на расходные материалы для индукционного нагрева по сравнению с другими средствами изоляции. Экран

эффективно изолирует и обеспечивает необходимое расстояние между витками нагревательного кабеля с жидкостным охлаждением и изделием, а также обеспечивает защиту самого кабеля. Прошита обертывающая изоляция не создаёт пыли и частиц, присущих изоляционным материалам, что улучшает условия труда сварщиков. Смотри на последней странице предлагаемые размеры экранов.



Измерение температуры

194999 Провод термопары, 152 метра

195098 Разъемы для подключения термопары (упаковка 10 штук)



ProHeat 35 с жидкостным охлаждением (продолжение)



Нагревательный кабель с жидкостным охлаждением

- 300045 Длина 9,1 метра
- 300046 Длина 15,2 метра
- 300047 Длина 24,4 метра
- 300049 Длина 42,7 метра
- 300566 Длина 48,8 метра

Нагревательный кабель обеспечивает подвод тепла к обрабатываемой поверхности. Силиконовый армированный шланг примыкает к медному проводнику специальной конструкции и обеспечивает высокую эффективность нагрева изделия токами высокой частоты. Охлаждается жидкостью.



Выходные удлинительные кабели

- 300180 Длина 3 метра
- 195402 Длина 7,6 метра
- 195403 Длина 15,2 метра
- 300598 Длина 22,9 метра

Выходной удлинительный кабель соединяет Нагревательный кабель с жидкостным охлаждением с источником питания. Два соединительных шланга-перемычки с быстроразъемные фитингами включены в комплект поставки кабеля.

Дополнительные аксессуары



Контактный датчик термопары (Зонд) 200202

Контактный датчик термопары устанавливается между изоляцией и нагреваемой заготовкой. Датчик передает данные

о температуре заготовки источнику питания системы ProHeat 35. Предназначен только для измерения задач предварительного нагрева до 260 °C максимум.



Чехол кабеля предварительного нагрева

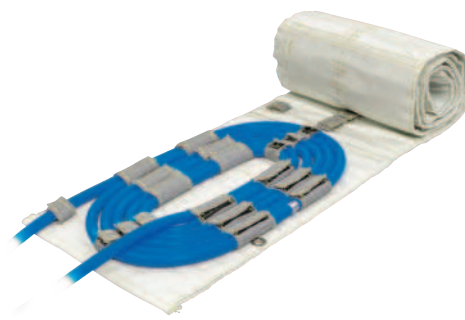
- 204611 Длина 9,1 метра
- 204614 Длина 15,2 метра
- 204620 Длина 24,4 метра

Чехлы используются для защиты нагревательного кабеля от шлака и расплавленного металла, образующихся при сварке. Обязательно к использованию при толщине изоляционного мата до ½ дюйма (12,7 мм).



Изоляция для предварительного нагрева

Для задач предварительного нагрева до максимальной температуры 316 °C. Предназначена для изоляции детали с целью повышения эффективности процесса, поддержания оптимального расстояния между витками кабеля и деталью, для защиты кабеля с жидкостным охлаждением от воздействия высоких температур. Изоляция имеет толщину 12,7 мм и может быть обрезана по необходимой длине. Смотри на последней странице предлагаемые размеры изоляции.



Изоляционный мат предварительного нагрева с ремнями для крепления нагревательного кабеля 301334

Нагревательный кабель с воздушным охлаждением можно свернуть в спираль различного диаметра и с помощью крепежных ремней зафиксировать непосредственно на изоляционном мате. Закрепленный таким образом на изоляционном мате кабель можно быстро и легко переносить с одного изделия на другое, сокращая время подготовки системы к работе. Изоляционный мат длиной 3 метра можно подрезать по размеру изделия. *Внимание: нагревательный кабель с воздушным охлаждением поставляется отдельно.*



Пульт дистанционного управления Кнопка Вкл./Выкл контактора 043932

Ручной проводной пульт управления кулисного типа для удаленного запуска/остановки процесса предварительного подогрева. В комплект поставки входит кабель длиной 7,6 метров.



Пульт дистанционного управления ручного типа RHC-14

- 242211020 Кабель длиной 6 метров
- 242211100 Кабель длиной 30,5 метров

Ручной проводной пульт управления для удаленного регулирования мощности, а также запуска/остановки процесса предварительного индукционного подогрева.

Характеристики: (могут меняться без уведомления)

| Питание | Диапазон температур | | Номинальная мощность | Потребляемый ток в ном. режиме | Потребляемая мощность в ном. режиме | Габариты | Масса |
|--|---------------------|-----------------|----------------------|--|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|
| | Хранение | Рабочий режим | | | | | |
| 460-575 В, 3-60 Гц, CSA 400-460 В, 3-50/60 Гц, CE | От -40 до 55 °C | От -15 до 55 °C | 35 кВт при ПВ100% | 50 А, 460 В 40 А, 575 В 60 А, 400 В 50 А, 460 В | 39 кВА / 37 кВт | Д: 933 мм Ш: 552 мм В: 699 мм | Нetto: 103 кг Брутто: 120 кг |

Информация для заказа

| Оборудование и опции | Код товара | Описание |
|--|------------------|--|
| ProHeat 35 | 907689 | 460–575 В, 3–60 Гц, 35 кВт Источник питания, CSA |
| | 907690 | 400–460 В, 3–50/60 Гц, 35 кВт Источник питания, CE |
| Высокопроизводительное устройство охлаждения | 301298 | Устройство охлаждения |
| Передвижная тележка | 195436 | Крепится на основание источника питания |
| Цифровой регистратор в защитном кожухе и удлинительные кабели термопар | 195374 | 6-ти канальный регистратор с выходным кабелем термопары |
| | 300698 | 12-ти канальный регистратор с выходным кабелем термопары |
| | 194968 | Удлинительный кабель термопар, 6 разъемов К типа для подключения термопар, длина 15,2 метра |
| | 300998 | Удлинительный кабель термопар, 6 разъемов К типа для подключения термопар, длина 22,9 метра |
| Соединительный кабель | 300168 | Выходной кабель термопары длиной 1,5 метра для использования с альтернативным регистратором |
| Провод термопары | 194999 | Провод термопары К типа длиной 152 метра |
| Разъемы для подключения термопары | 195098 | Разъем К типа, 2-контактный штекер, в упаковке 10 штук |
| Контактный датчик термопары (Зонд) | 200202 | Контактный датчик термопары. Предназначен только для измерения задач предварительного нагрева до 260 °С максимум |
| Удлинительный кабель термопары | 200201 | Удлинительный кабель термопары армированный длиной 7,6 метра |
| Выходные удлинительные кабели | 300180 | Длина 3 метра |
| | 195402 | Длина 7,6 метра |
| | 195403 | Длина 15,2 метра |
| | 300598 | Длина 22,9 метра |
| Соединительный шланг-перемычка | 204877 | Для соединения магистралей охлаждения при подключении удлинительного кабеля к нагревательному |
| Нагревательный кабель с жидкостным охлаждением | 300045 | Длина 9,1 метра |
| | 300046 | Длина 15,2 метра |
| | 300047 | Длина 24,4 метра |
| | 300049 | Длина 42,7 метра |
| | 300566 | Длина 48,8 метра |
| Чехол кабеля предварительного нагрева | 204611 | Длина 9,1 метра |
| | 204614 | Длина 15,2 метра |
| | 204620 | Длина 24,4 метра |
| Изоляция для предварительного нагрева | 204669 | Размер 1,3 x 15 x 305 см |
| | 195376 | Размер 1,3 x 15 x 610 см |
| | 211474 | Размер 1,3 x 31 x 305 см |
| | 301334 | Изоляционный мат предварительного нагрева с ремнями для крепления нагревательного кабеля, размер 1,3 x 41 x 305 см |
| Жаропрочный трос | 194965 | Ширина 2,5 см, длина 15,2 метра, в катушке |
| Изолирующий экран для термообработки после сварочных работ | 194947 | Для труб Ø 6,4 см, размер 31 см x 38 см |
| | 194948 | Для труб Ø 10 см, размер 31 см x 53 см |
| | 195477 | Для труб Ø 13 см, размер 31 см x 66 см |
| | 194949 | Для труб Ø 15 см, размер 31 см x 76 см |
| | 195476 | Для труб Ø 18 см, размер 46 см x 86 см |
| | 194950 | Для труб Ø 20 см, размер 46 см x 97 см |
| | 194951 | Для труб Ø 25 см, размер 46 см x 109 см |
| | 194952 | Для труб Ø 31 см, размер 46 см x 125 см |
| | 194953 | Для труб Ø 36 см, размер 46 см x 137 см |
| | 194954 | Для труб Ø 41 см, размер 46 см x 147 см |
| | 194955 | Для труб Ø 46 см, размер 61 см x 170 см |
| | 194956 | Для труб Ø 51 см, размер 61 см x 185 см |
| | 300449 | Для труб Ø 53 см, размер 61 см x 193 см |
| | 194957 | Для труб Ø 56 см, размер 61 см x 201 см |
| | 194958 | Для труб Ø 61 см, размер 61 см x 216 см |
| | 195502 | Для труб Ø 66 см, размер 61 см x 231 см |
| | 194998 | Для труб Ø 71 см, размер 61 см x 249 см |
| | 207817 | Для труб Ø 76 см, размер 61 см x 267 см |
| | 222228 | Для труб Ø 81 см, размер 61 см x 285 см |
| | 300155 | Для труб Ø 91 см, размер 61 см x 320 см |
| | 300156 | Для труб Ø 102 см, размер 61 см x 356 см |
| Пульт дистанционного управления Кнопка Вкл./Выкл контактора | 043932 | Ручной проводной пульт управления кулисного типа для удаленного запуска/остановки процесса предварительного подогрева. В комплект поставки входит кабель длиной 7,6 метров. |
| Пульт дистанционного управления ручного типа RHC-14 | 242211020 | Ручной проводной пульт управления для удаленного регулирования мощности, а также запуска/остановки процесса предварительного индукционного подогрева. Кабель длиной 6 метров. |
| | 242211100 | Ручной проводной пульт управления для удаленного регулирования мощности, а также запуска/остановки процесса предварительного индукционного подогрева. Кабель длиной 30,5 метров. |



ООО “ИТС-Инжиниринг”
официальный дилер продукции Miller Electric на
территории РФ
+7 (495) 660-62-72
www.topweldcut.ru

