

Серия Bobcat™

Сварочный агрегат/AC генератор с двигателями - Бензин, LP (жидкий пропан) или дизель



КРАТКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Области производственного применения

Техническое обслуживание
Ремонтные работы
Сварка в полевых условиях
Промышленные отрасли
Металлоконструкции
Автономный электрогенератор

Технологические процессы

MMA (STICK) – сварка покрытым плавящимся электродом
MIG (FCAW) – полуавтоматическая сварка порошковой проволокой
MIG (GMAW) – полуавтоматическая сварка в среде защитных газов
DC TIG (GTAW) – аргонодуговая сварка постоянном токе
AC TIG (GTAW) – только для сварки ответственных конструкций
Воздушно-дуговая резка и строжка (CAC-A) угольным электродом (диам. 5 мм.)
Воздушно-плазменная резка и строжка с опционными моделями Spectrum®
Опционное устройство для зарядки батарей

Диапазон

выхода	225	250	250 EFI
AC TIG/Электрод	50 – 225 A	40 – 250 A	40 – 275 A
DC Электрод/TIG	50 – 210 A	40 – 250 A	40 – 275 A
FCAW/MIG	19 – 28 В	17 – 28 В	17 – 28 В

Выходная мощность генератора при 40°C
225/250 Пиковая: 11 000 Вт
225/250 Постоянная: 9 500 Вт

250 EFI Пиковая: 12 000 Вт
250 EFI Постоянная: 10 500 Вт

Надежные сварочные генераторы Bobcat являются образцом цены и качества в отрасли. Bobcat - самый популярный агрегат благодаря многофункциональности, высокой мощности, а главное - первоклассной надежности. **Надежный и износостойкий изнутри и снаружи.**

Универсальные возможности AC/DC MMA/TIG плюс сварка проволокой, обеспечивают качественные швы на любых типах металла.
Прим.: Для TIG AC необходимы аппараты Dynasty серии 200 или HF-251 (для сварки ответственного назначения).

Accu-Rated™ — Пиковая мощность генератора. Функция Miller Accu-Rated позволяет получать 11 000 Вт (12 000 Вт при EFI) пиковой мощности под нагрузкой не менее чем на 30 секунд.

Показатели сварочного тока и мощности генератора при (40°C) — самые высокие для оборудования данного класса, что подтверждает надежность агрегата.

Топливный бак емкостью 45 литр позволяет работать много часов без дозаправки.



Bobcat 250 (модель с бензиновым двигателем)



Модель Bobcat 250 EFI (опция) с мощностью 12 000 Вт и более высокой мощностью сварки!

Индикация необходимости техобслуживания:

- Счетчик наработки часов двигателя и интервала между заменами масла
- Дизельная модель: Автоматическое отключение при перегреве системы охлаждения, низком давлении масла и низком уровне топлива - двигатель отключается до полного израсходования топлива, что облегчает перезапуск системы



Только модели Bobcat 250
См. «Выбор агрегата с бензиновым двигателем» на стр.2

НОВИНКА! Электронный впрыск топлива (EFI) **Optional EFI**
Преимущества перед карбюраторными моделями

- Рост экономии топлива от 12% до 27%!
- Снижение выбросов - сокращение уровней углерода и окислов азота на 33% и CO – на 27%! (Серт EPA 1000 часов)
- Легкий запуск в любых климатических условиях без дроссельной заслонки
- Нет обледенения карбюратора
- Более высокая производительность на высокогорье (рек. использовать электро- топливный насос)
- Система EFI повышает надежность при нерегулярной эксплуатации
- Мощность генератора 12 000 Вт, а также более высокая мощность сварки

Технология Bobcat Tri-Cor™ обеспечивает более высокое качество дуги при сварке простыми электродами.

Топливомеры и индикаторы на передней панели показывают уровень топлива.

Прим.: Дизельный двигатель отключается до полного израсходования топлива, что облегчает перезапуск системы.



ООО «ИТС-Инжиниринг»
официальный дилер продукции Miller Electric на территории РФ
+7 (495) 660-62-72
www.topweldcut.ru



Технические характеристики



Модель	Режим сварки	Процесс	Диапазон сварочных параметров	Номинальный сварочный ток при ПВ 100% (при 40°C)*	Мощность однофазного генератора	Уровень шума при номинальной мощности, 7 м	Размеры	Масса нетто**
Bobcat 225	CC/AC	TIG/MMA	50-225 A	225 A при 25 В	Пиковая: 11000 Вт Постоянная: 9500 Вт 120/240 V AC, 88/44 A, 60 Гц	75,5 дБ (100,5 Lwa)	В: 711 мм В: 838 мм до верха выхлопной трубы Ш: 508 мм Д: 1156 мм	240 кг
	CC/DC	MMA/TIG	50-210 A	210 A при 25 В				
	CV/DC	MIG/FCAW (порошковая)	19-28 В	200 A при 20 В				
Bobcat 250	CC/AC CC/DC	MMA/TIG	40-100 A 60-140 A 80-200 A 100-250 A	250 A при 25 В(275 A при 25 В, ПВ 60%) Модель EFI 250 A при 28 В 275 A при 25 В	Пиковая: 11000 Вт Постоянная: 9500 Вт 120/240 V AC, 88/44 A, 60 Гц Модель EFI Пиковая: 12000 Вт Постоянная: 10500 Вт	Kohler: 75,5 дБ (100,5 Lwa) Subaru: 76,5 дБ (101,5 Lwa) Kubota: 80,5 дБ (105,5 Lwa)	Модель Бензин/LP: В: 711 мм, В: 838 мм до верха выхлопной трубы, Ш: 508 мм, Д: 1156 мм Дизельная модель: В: 762 мм В: 870 мм до верха выхлопной трубы Ш: 508 мм Д: 1321 мм	Модель Бензин/ LP: 252 кг Дизельная модель: 318 кг
	CV/DC	MIG/FCAW (порошковая)	17-22 В 20-28 В	250 A при 28 В (275 A при 25 В, ПВ 60%)				

Прим.: При использовании LP-топлива номинальная мощность ниже на 5%. *На уровне моря. **Масса нетто без топлива.

Спецификация двигателя (Гарантия предоставляется их изготовителем.)

Марка двигателя/ Гарантия	Мощность (л.с.)	Тип	Частота оборотов двигателя при сварке и на холостом ходу	Емкость топливного бака	Емкость масляного бака	Стандартные Отключения
Kohler: 3 года	23 л.с. (бен.), 25 л.с. EFI, 5 л.с. (LP) при 3600 об/мин	Двухцилиндровый, 4-цикловый с верхним клапаном, промышленное воздушное охлаждение, бензин* (карбюратор или EFI) или LP	3600/2300 об/мин	45 л	1,4 л	Низкое давления масла
Subaru: 3 года	23 л.с. при 3600 об/мин	Двухцилиндровый, 4-цикловый с верхним клапаном, промышленное воздушное охлаждение, бензин*	3600/2300 об/мин	45 л	1,5 л, 1,75 л с фильтром	Низкое давления масла
Kubota: 2 года	19 л.с. при 3600 об/мин	3-цилиндровый, промышленное жидкостное охлаждение, дизель	3600/2450 об/мин	45 л	3,2 л	Перегрев системы охлаждения/ Низкое давление масла/ Низкий уровень топлива

*При нерегулярной эксплуатации бензиновых двигателей, используйте топливный стабилизатор.

Сделайте правильный выбор агрегата с бензиновым двигателем

Описание агрегата	Bobcat 225		Bobcat 250
Качество сварки	Экономичный многофункциональный агрегат в основном используется для MMA и незаменим для работ в полевых условиях, в качестве автономного генератора, а также для техобслуживания и ремонта.		Надежный агрегат для сварки MMA и порошковой проволокой. Применяется при техобслуживании и ремонтных работах, в строительстве, для работ в полевых условиях а также в качестве генератора.
MIG—Проволокой (Сплошной/порошковой FCAW), сталь	Удовлетворительно	Усовершенствованная модель	Хорошо
MIG (Al)—Проволокой, алюминий с механизированной горелкой	Удовлетворительно	Усовершенствованная модель	Хорошо
TIG—в режиме DC, сталь	Хорошо	Усовершенствованная модель	Очень хорошо
TIG—AC, алюминий с ВЧ блоком*	Удовлетворительно	Усовершенствованная модель	Удовлетворительно, хорошо
Генератор			
Вт	11000 Вт	Усовершенствованная модель	11000 Вт / 12000 для EFI
Специальные функции			
Мощность при сварке	Удовлетворительно/Хорошо при уровне напряжения, близком к макс.	Усовершенствованная модель	Хорошо - тонкая регулировка дуги облегчена при уровне напряжения, близком к макс.
Индикация необходимости техобслуживания	Часы наработки/Замена масла	Усовершенствованная модель	Часы наработки/Замена масла/Топливо
EFI (электронный впрыск топлива)	Не предусмотрено	Усовершенствованная модель	Опция

*ВЧ блок возбуждения/стабилизации дуги.

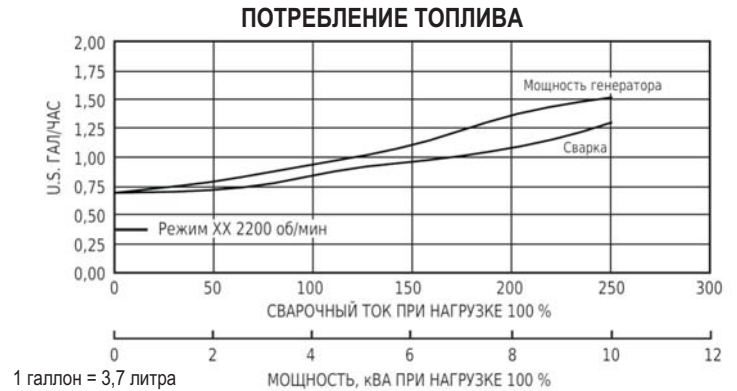
Приобрести агрегат с бензиновым или дизельным двигателем?

Преимущества бензинового двигателя	EFI впрыск в сравн. с карбюраторными.	Преимущества дизельной версии
<ul style="list-style-type: none"> • Дешевле (на 50–70%) • Меньше по размеру и легче • Дешевле ремонт двигателя • Лучше гарантийные условия • Легче запустить при холодной погоде 	<ul style="list-style-type: none"> • Экономии топлива выше на 12–27% • Снижение выбросов (примерно на 1/3) • Легкий запуск в любом климате (без заслонки) • Отсутствие обледенения карбюратора • Более качественная работа в высокогорье 	<ul style="list-style-type: none"> • 20–40% меньше топлива, чем бензиновый карбюратор • Ресурс двигателя выше в 1,5 – 2,5 раза • Предпочтительней из соображений безопасности • Как правило, менее частое техобслуживание • Удобно использовать с другим дизельным оборудованием

Карбюраторные и дизельные модели



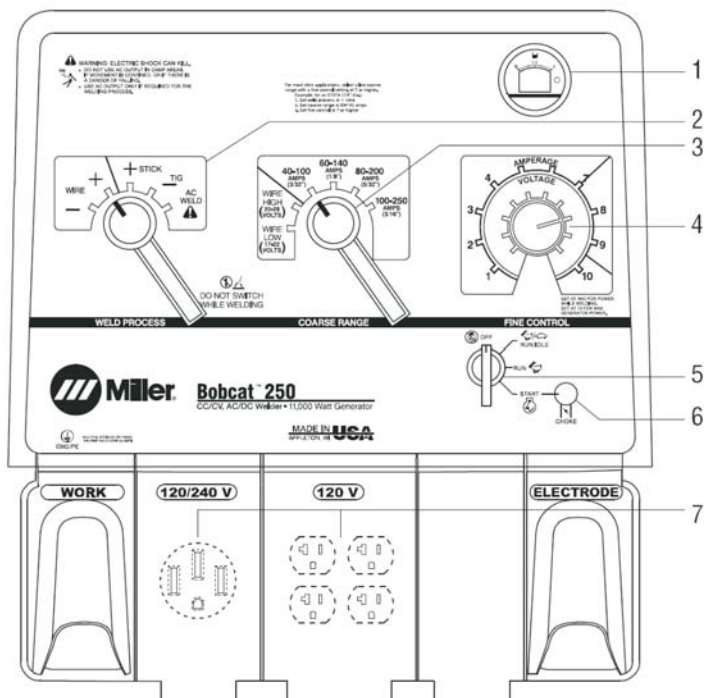
Бензиновые модели с EFI



ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА ТОПЛИВА

- Топливный бак ёмкостью 45 л.
- Расход бака при типичной работе электродами диам. 3,2 мм (125 А, ПВ 20 %) - около 20 ч (бен.) или 24 ч (дизель).
- Расход бака при сварке при 150 А и ПВ 40%: 2,83 л в час— около 16 ч раб. времени (бен.) или 1,9 л в час— около 20 ч раб. времени (дизель).
- Расход бака под постоянной нагрузкой генератора 4000 Вт- Bobcat будет работать около 14 ч (газ) или 17 ч (дизель).

Технические характеристики



1. Индикация необходимости техобслуживания показывает уровень топлива (только модели 250), часы наработки и интервал между заменами масла. Дизельная модель дополняется данными отключения при перегреве и низком давлении масла.
2. Переключатель процессов сварки облегчает выбор между Stick (электрод), Wire (проволока) и TIG (аргонодуговая). При выборе процесса переключатель автоматически меняет полярность, обеспечивая простоту настройки аппарата.
3. Переключатель диапазонов тока
Модель 225—Имеет три диапазона Stick/TIG и один диапазон Wire регулировки сварочного тока. Диапазоны Stick/TIG служат для различных диаметров электродов (3/32, 1/8 и 5/32 дюйм.), что существенно упрощает настройку этих моделей.
Модель 250—Имеет четыре диапазона Stick/TIG и два диапазона Wire регулировки сварочного тока. Диапазоны Stick/TIG служат для различных диам. электродов (3/32, 1/8, 5/32 и 3/16 дюймов), что упрощает настройку этих моделей.
4. Переключатель тонкой регулировки помогает установить нужный ток в пределах заданного диапазона. Для оптимальной мощности при сварке установите этот переключатель выше 7; для работы в режиме автономного генератора - на 10.
5. Переключатель работы двигателя служит для запуска с последующим выбором режимов Авто.XX (Auto Idle) или Высокоскоростной (High Speed Lock). В дизельной модели возможно перекл. на XX для низкоскоростного старта.
6. Дроссельная заслонка (Мод.Бенз./LP) обеспечивает удобный запуск двигателя.
Прим.: Модели EFI не требуют наличия заслонки.
Подогрев свечи (диз. модель) помогает запустить двигатель в холодную погоду.
7. Защищенные розетки 120 VAC и 240 V AC с автоматическими выключателями соответствуют/превосходят требования OSHA/CSA к безопасности (опция- заказ розеток 120 V AC GFCI).
Прим.: Для соотв. штекера заказ - #119 172.

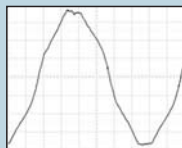
1. Индикация необходимости техобслуживания показывает уровень топлива (только модели 250), часы наработки и интервал между заменами масла. Дизельная модель дополняется данными отключения при перегреве и низком давлении масла.

2. Переключатель процессов сварки облегчает выбор между Stick (электрод), Wire (проволока) и TIG (аргонодуговая). При выборе процесса переключатель автоматически меняет полярность, обеспечивая простоту настройки аппарата.

Преимущества генерируемой мощности Bobcat

Accu-Rated™ — Пиковая мощность генератора

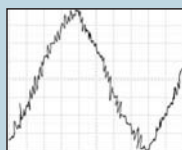
Функция Miller Accu-Rated™ позволяет получить 11 000 Вт (12000 Вт с EFI) используемой пиковой мощности не менее чем на 30 секунд при макс. нагрузке генератора, что необходимо при плазменной резке, сварке аппаратами Millermatic® MIG и при запуске двигателей. Accu-Rated превосходит кратковременную пиковую мощность конкурирующих моделей. Это реальная рабочая мощность, а не просто цифра.



Bobcat

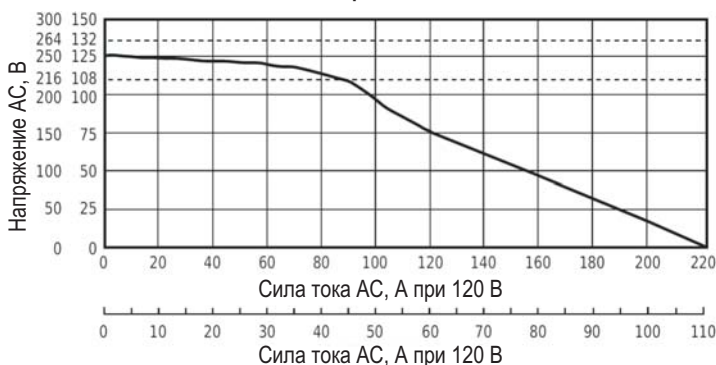
Стабильная мощность — Мощность без резких скачков

Революционная конструкция ротора с пазами под углом 10 град. оптимизирует сигнал генератора и обеспечивает стабильную мощность—без резких скачков, которые наблюдаются у других брендов. Качественные характеристики—качественный результат.



Конкурент

КРИВАЯ МОЩНОСТИ ГЕНЕРАТОРА



Инструменты и двигатели рассчитаны на работу в пределах 10% от 120/240В АС. Генератор Bobcat'a выдает высокую мощность, удерживая напряжение в пределах 10% от 120/240В АС, что повышает производительность и продлевает срок службы инструмента и двигателя.

ПОТРЕБЛЕНИЕ МОЩНОСТИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕМ

Агрегаты Bobcat легко запускают и обеспечивают работу следующего оборудования:

Оборудование	Вт. для пуска	Вт. для работы
Millermatic® 212 Auto-Set для MIG-сварки (230 В)	6500	6500
Spectrum® 625 X-TREME (30 А, 230 В, резка 1,2 см)	6900	6900
Передвижной конвейер (1/2 л.с.)	3400	1000
Доильный аппарат (5 л.с.)	10500	2800
Ручная дрель	600	600
Циркулярная пила	1400	1400
Воздушный компрессор (1-1/2 л.с.)	8200	2200
Галогенные лампы (Газ)	1250	1000
Холодильник/морозильная камера	2200	700
Погружной насос	1300	800
Навозоуборочный транспортёр (5 л.с.)	11600	3000
Силосоразгрузчик (5 л.с.)	12200	4300

Чтобы выбрать генератор с достаточной выходной мощностью, сложите мощности одновременно используемых единиц оборудования. Для пуска инструментов и устройств с асинхронными двигателями может потребоваться мощность в 3 - 7 раз выше указанной. Эти данные ориентировочные - сверьтесь с данными конкретного электроприбора.

ОДНОВРЕМЕННАЯ СВАРКА И ПИТАНИЕ ЭЛЕКТРОПРИБОРОВ

Сварочный ток, А	Суммарная мощность,	Ток в розетке при полной мощности и напряжении	
		120 В, А	240 В, А
0	11000	88*	44*
90	8000	66*	33
125	5200	43*	21
180	3500	29*	14
250	2200	18	9

Например, при сварке на 125 А можно использовать 5200 Вт для питания осветительных приборов или инструментов (или 43 А от розетки 120 В, или 21 А от розетки 240 В.).

*Розетка 50 А, 120/240В АС. Для доп. инф. см. Руководство по эксплуатации

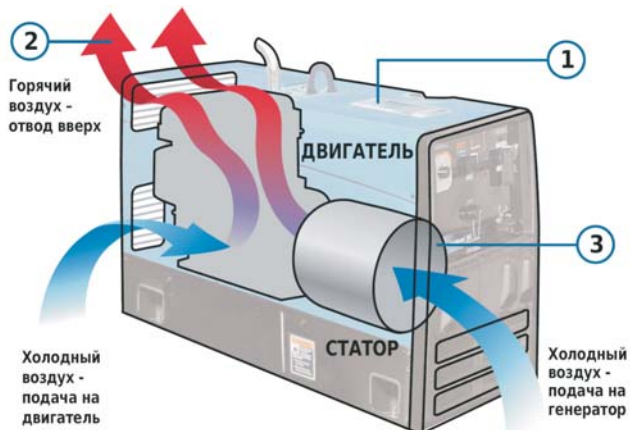
Конкурентные преимущества Bobcat

• 68% тех. специалистов, менеджеров и владельцев рекомендуют Bobcat вместо моделей конкурентов.



• 98% владельцев «довольны или очень довольны» работой Bobcat*.

*По данным независимого опроса тысяч владельцев Bobcat.



Направленный воздушный поток улучшает охлаждение, продлевая срок службы двигателя и компонентов.



Все номинальные значения испытаны при 40°C для многочасовой работы даже в жарких погодных условиях.



Дополнительное оборудование производства Miller

GFCI розетки #195 496 Самостоятельная установка. Комплект из двух двойных розеток с защитой от короткого замыкания GFCI 120В AC. (Розетка 240В AC GFCI не требуется).

LP (Жидкий пропан)

Заборник с испарителем и регулятором. Баки, кронштейны и шланг, соединяющий бак с регулятором, не включены.

Прим.: Необходимы монтажные крепления для LP-баков #195 329

Электрический топливный насос #195 214

Самостоятельная установка.

Для работы в высокогорье. Облегчает запуск двигателя и повышает мощность агрегата.

Устройство для зарядки батарей

Встроенная система промышленной подзарядки батарей. Заряжает батареи 12, 24 и 36 В, когда агрегат не используется для сварки или с электроприборами.

Прим.: Данная опция не имеет AC для сварки.

FA-7.5 Крышка бака

с пламегасителем, с защелкой

(Бензин, красная)

#042 632 Самостоятельная установка.



Искрогаситель #043 579 Самостоятельная установка.

Патрубок - удлинитель слива моторного масла/Набор фильтров



С монтажом на задней панели (на изображении)

#300 106 Самостоятельная установка. Для Kohler

#300 417 Самостоятельная установка. Для Subaru

Обеспечивает слив масла с задней части агрегата.

с монтажом на передней части / шасси

#300 236 Самостоятельная установка. Для Kohler

#300 418 Самостоятельная установка. Для Subaru

Обеспечивает слив масла с передней части агрегата или под кузовом, при установке на шасси. Упрощает техобслуживание при установке агрегата в узких местах.



Кабель-адаптер #300 517 Самостоятельная установка. От NEMA 14-50P до NEMA 6-50R. Для подключения штепселя Millermatic® и Spectrum® 240 В к розетке агрегата 120/240В.

Комплект для вывода полной мощности кВА

#119 172 Самостоятельная установка. Силовой разъем для вывода полной мощности 120/240В AC, 50 А (NEMA 14-50P).



Комплекты ЗИП для двигателя

#230 015 Самоустановка. Kohler CH 23 (Бенз.)

#246 115 Самоустановка. Kohler ECH 730 (Бенз. EFI)

#180 096 Самоустановка. Kohler CH 20 (LP) и CH 730 (LP)

#199 062 Самоустановка. Subaru EH 65

#206 421 Самоустановка. Kubota D722

В комплекты ЗИП входят свечи зажигания (Модели Бенз./LP) и фильтры двигателя.

TIG-адаптер с удлинителем

#195 350 Самостоятельная установка. Удлинитель с адаптером силового кабеля 45V11. Используется с Bobcat для возбуждения дуги контактным способом

Аксессуары производства Miller

Универсальная передвижная тележка

#300 396 Бенз./LP,

с возд. камерами

#300 477 Бенз./LP,

с «неспускающимися»

шинами

С двумя шинами индустриального качества 381 мм, двумя резиновыми поворотными колесами 203 мм и усиленной ручкой. Для любых поверхностей. Легко перемещается по рабочей площадке.

Универсальная тележка с защитной рамой

#300 428 Бенз./LP, с возд. камерами

#300 478 Бенз./LP, с «неспускающимися»

шинами

Тележка с прочной рамой и кабеледержателями защищает оборудование и легко перемещается по ровным поверхностям.

Вездеходная тележка EZ

#300 572 Бенз., с возд. камерами

#300 574 Бенз. с «неспускающимися»

шинами

Две шины индустриального качества 381 мм, две пневмошины 254 мм с камерами и усиленная ручка обеспечивают макс. маневренность.

Прим.: Не предназначена для использования с монтажными креплениями для газовых или LP-баллонов.



Вездеходная тележка EZ с защитной рамой

#300 573 Бенз.,

с возд. камерами

#300 575 Бенз.,

с «неспускающимися»

шинами

Ходовая часть с прочной рамой и кабеледержателями защищает оборудование и легко перемещается по рабочей площадке.

Прим.: Не предназначен для использования с монтажными креплениями для газовых или LP-баллонов.

Защитная рама с кабеледержателями

#195 331 Бенз./LP

#300 052 Дизель

Прочная рама с

кабеледержателями.

Может использоваться

с тележкой, монтажными креплениями для газовых баллонов или LP-баков, или с прицепом.



Крепление для газовых баллонов

#195 330 Бенз./Дизель

Предназначено для

использования с

универсальной

тележкой, защитной

рамой или автономного

использования. Имеет лоток с

баллонодержателем, вертикальную

опорную стойку и цепь безопасности.

Прим.: Не рекомендуется для дизельных моделей с универсальной тележкой, для использования с монтажными креплениями для LP-баков или с универсальной тележкой и с защитным кожухом.



Крепление для LP-баков

#195 329 LP

Предназначено для

использования с

универсальной тележкой, защитной

рамой или автономного использования.

Имеет кронштейн и зажим для

горизонтального монтажа баков 15 и 19,5 кг,

а также шланг с фитингами для конвертера.

Прим.: Не предназначено для использования с креплениями для газовых баллонов или с вездеходной тележкой и с защитным кожухом.



Аксессуары производства Miller

Защитные кожухи



195 333 Для бензиновых моделей без защитной рамы или ходовой части.
#195 529 Для бензиновых моделей с защитной рамой и/или ходовой частью.
Прим.: Кронштейны боковых направляющих защитной рамы не могут использоваться с кожухом.

#195 334 Для дизельных моделей без защитной рамы или ходовой части.
Водонепроницаемый кожух промышленного качества, устойчивый к воздействию плесени защищает и сохраняет поверхность агрегата.

Плазменная резка



Spectrum® 375 X-TREME™ #907 339
См. док. № PC/9.2.

Spectrum® 625 X-TREME™

#907 404 горелка с кабелем (3,7 м)

#907 404-01-1 горелка с кабелем (6,1 м)

Модели Spectrum 375 X-TREME и 625 X-TREME оснащены защитным кожухом X-CASE™ (не показан).

MIG и сварка порошковой проволокой



Millermatic® 140 Auto-Set™ #907 335

Millermatic® 180 Auto-Set™ #907 312

Millermatic® 212 Auto-Set™ #907 405

Аппараты Millermatic для MIG-сварки это комплектные источники питания с механизмом подачи и горелкой, портативные и удобные в эксплуатации.

Примечание: Аппараты Millermatic могут работать от генератора агрегата.

SuitCase® X-TREME™ 8VS Механизм подачи #951 181

SuitCase® X-TREME™ 12VS Механизм подачи #951 184



Легкие портативные подающие механизмы с индикацией сварочного напряжения, оснащены вспомогательным контактором и газовым клапаном.



Spoolmatic® 30A #130 831

Механизированная горелка 200 А при ПВ 100% с массой 0,45 кг и воздушным охлаждением для MIG-сварки алюминиевой проволокой. Поставляется в комплекте с кабелем 9,1 м. Для подключения необходим контроллер WC-115A.

WC-115A #137 546-01-1

С контактором. Используется с горелкой Spoolmatic 30A.



Spoolmate™ 3035 Механизированная горелка #195 016

Используется с блоком SGA 100C и гусаком для профессиональной сварки алюминиевой и другими видами проволоки.

Катушки (102 мм); проволока (0,6-0,9 мм) – алюминий, сталь и нержавеющая сталь. Рассчитана на 150 А при ПВ 60% с кабелем 6 м.

SGA 100C #043 857

SGA с контактором необходим для подключения Spoolmate 3035 к агрегату с CV.

Поставляется в комплекте с проводом 115В AC 3 м и штепселем, соединительным кабелем 1,8 м и газовым шлангом 1,5 м.

Профессиональный гусак для Spoolmate™ 3035 #195 375

Используется для тяжелых ответственных работ, 200 А при ПВ 60%.

Сварка TIG (GTAW)



Серия Dynasty® 200 Портативный аппарат с превосходным качеством дуги для AC/DC TIG



HF-251 Серия #042 388

HF-251D-1, 115В AC

Блок ВЧ возбуждения и стабилизации дуги. (Необходим вспомогательный контактор).

Вспомогательный контактор

#041 969 Самоустановка

Необходим при работе с HF-251D-1.

Прицепы и крюки



Прицеп HWY-1000 #195 013

Автоприцеп грузоподъемностью 450 кг с трубчатой стальной рамой, с усиленной осью, ступицами с шарикоподшипниками и с подвеской на рессорах. HWY-1000 поставляется с домкратом, 2-дюймовым (50 мм) сферическим крюком, крыльями и фарами.

Прим.: Прицеп поставляется в разобранном виде.

Кабельная стойка #195 023

Удобна для намотки сварочных кабелей и удлинителей на автоприцепе HWY-1000.

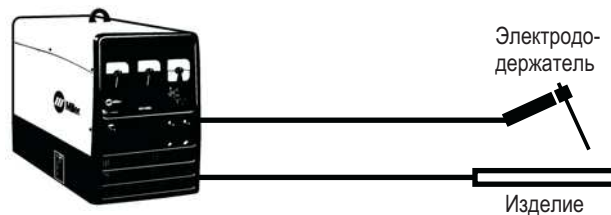
Кольцевой крюк, 2-1/2 дюйма (64 мм) #043 824

Оборудование подключаемое к Bobcat



Оборудование для MMA, Stick (SMAW)

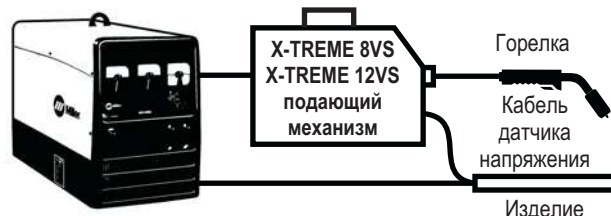
- Четырехпозиционный переключатель диапазонов обеспечивает точную регулировку тока при работе со стандартными диаметрами электродов (2, 3, 4 и 5 мм).
- Переменный сварочный ток обеспечивает хорошее качество дуги при работе с электродами с рутиловым покрытием.
- Высокая резервная мощность во время сварки. Например, при сварке 250 А, аппарат Bobcat вырабатывает 2200 Вт для питания инструментов, осветительных приборов от розеток панели.



Оборудование для сварки порошковой проволокой (FCAW)

SuitCase® X-TREME™ 8VS #951 181
SuitCase® X-TREME™ 12VS #951 184

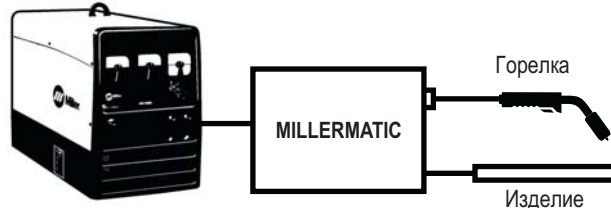
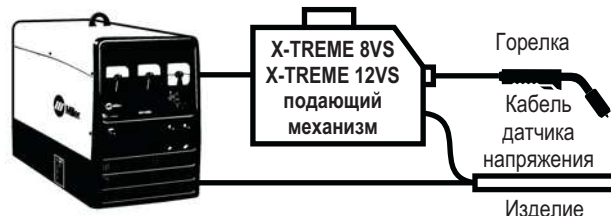
- 275 А при 25 В и ПВ 60% (250 А при 28 В и ПВ 100%). Благодаря высокой мощности скорость сварки и наплавка металла выше, чем у конкурирующего оборудования.
- Высокое номинальное выходное напряжение (28 В при 250 А) компенсирует потери напряжения при использовании длинных сварочных кабелей.



Оборудование для MIG (GMAW)

SuitCase® X-TREME™ 8VS #951 181
SuitCase® X-TREME™ 12VS #951 184
Millermatic® 140 Auto-Set™ #907 335
Millermatic® 180 Auto-Set™ #907 312
Millermatic® 212 Auto-Set™ #907 405

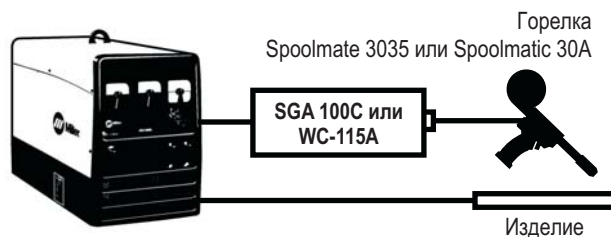
- Для сварки стали до 16 калибра используйте сплошную проволоку диам. 0,8 мм с аргоновой газовой смесью 75/25.
- Для струйного переноса металла при сварке листов 3 мм. и толще (в гориз. положении) используйте сплошную проволоку диам. 1,2 мм и газовую смесь с мин. содержанием аргона 80%.
- Аппараты Millermatic работают от генератора агрегата.



Оборудование для сварки алюминиевой проволокой MIG (GMAW)

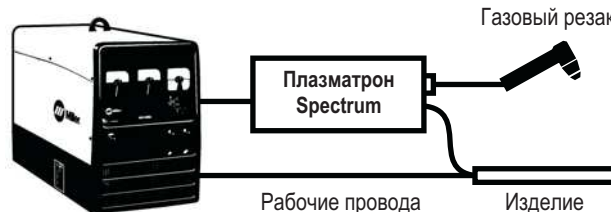
Spoolmate™ 3035 #195 016
SGA 100C #043 857
Spoolmatic® 30A #130 831
WC-115A #137 546-01-1

- Превосходные результаты при сварке толщин 3,2 – 12,7 мм.



Основное оборудование для плазменной резки

- Аппараты Spectrum® работают от генератора агрегата.
- Высокое качество резки при использовании легкого, быстродействующего, универсального плазматрона Spectrum®.
- Большинство плазменных установок требуют отдельного компрессора воздуха.



Оборудование для аргоно-дуговой сварки TIG

TIG-адаптер с удлинителем #195 350

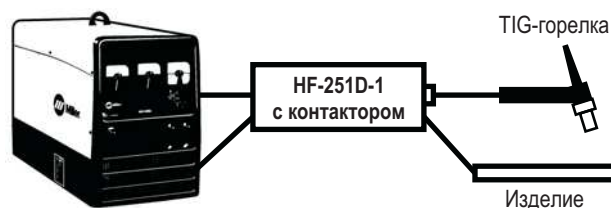
- Необходим для контактного поджига дуги



Dynasty® Серия 200
HF251D-1 #042 388

Вспомогательный контактор #041 969
RMLS-14-Пульт управления #129 337

- Отличные характеристики TIG сварки на DC токе
- Аргоно-дуговая сварка на AC для конструкций неотвественного назначения (Bobcat не имеет возможности дистанционного управления сварочными параметрами)



Информация для заказа

Оборудование и опции	№ товара	Описание
Bobcat™ 225 (23 л.с. Kohler)	#907 209 #907 209-01-1 #907 209-01-3 #907 209-01-4	Базовая модель, CC/CV, AC/DC 11 000 Вт С розетками GFCI С сертификатом CSA Без аккумулятора
Bobcat™ 225 (23 л.с. Subaru)	#907 210 #907 210-01-1 #907 210-01-2	Базовая модель, CC/CV, AC/DC 11 000 Вт С розетками GFCI С сертификатом CSA
Bobcat™ 250 (23 л.с. Бенз, 25 л.с. LP Kohler)	#907 211 #907 211-01-1 #907 211-01-3 #907 211-01-4 #907 211-01-8 #907 211-02-1 #907 211-03-1	Базовая модель, CC/CV, AC/DC 11 000 Вт С розетками GFCI С сертификатом CSA С топливным электронасосом для работ в высокогорье Без аккумулятора С зарядным устройством и розетками GFCI С жидким Пропаном, CSA, с розетками GFCI
Bobcat™ 250 (23 л.с. Subaru)	#907 212 #907 212-01-1 #907 212-01-3 #907 212-01-4 #907 212-01-5 #907 212-02-1	Базовая модель, CC/CV, AC/DC 11 000 Вт С розетками GFCI С сертификатом CSA С топливным электронасосом для работ в высокогорье Без аккумулятора С зарядным устройством и розетками GFCI
Bobcat™ 250 EFI (25 л.с. Kohler) (Электронный впрыск топлива)	#907 450 #907 450-00-1 #907 450-00-2 #907 450-00-3 #907 450-00-4	Базовая модель, CC/CV, AC/DC 12 000 Вт С розетками GFCI С сертификатом CSA С топливным электронасосом для работ в высокогорье Без аккумулятора
Bobcat™ 250 (19 л.с. Kubota) Дизель	#907 213 #907 213-01-1 #907 213-02-1 #907 213-01-3	Базовая модель, CC/CV, AC/DC 11 000 Вт С розетками GFCI С зарядным устройством и розетками GFCI Без батареи (международный)
С розетками GFCI	#195 496	Самоустановка
Электрический топливный насос	#195 214	Самоустановка. Для бензиновых моделей, в высокогорье
Крышка бака с пламегасителем	#042 632	Самоустановка. Для бензиновых моделей
Искрогаситель	#043 579	Самоустановка.
Патрубок наружного слива/Набор для фильтров		Самоустановка.
Кабель-адаптер, кВА	#300 517	Самоустановка.
Штепсель, полная мощность кВА	#119 172	Самоустановка.
Комплекты (ЗИП) двигателя		Самоустановка.
TIG-адаптер с удлинителем	#195 350	Самоустановка. Используется с аппаратами Bobcat для начала TIG-сварки методом «чирканья».
Аксессуары		
Универсальная передвижная тележка	#300 396 #300 477	Бенз./LP, с возд. камерами Бенз./LP, с «непускающимися» шинами
Универсальная тележка с защитной рамой	#300 428 #300 478	Бенз./LP, с возд. камерами Бенз./LP, с «непускающимися» шинами
Вездеходная тележка EZ	#300 572 #300 574	Газовые модели, с камерами. Не предназначен для использования с монтажными узлами для газовых баллонов или LP-баков Бензиновые модели, с «непускающимися» шинами. Не предназначен для использования с монтажными узлами для газовых баллонов или LP-баков
Вездеходная тележка EZ с защитной рамой	#300 573 #300 575	Бензиновые модели, с камерами. Не предназначен для использования с монтажными узлами для газовых баллонов или LP-баков Бензиновые модели, с «непускающимися» шинами. Не предназначен для использования с монтажными узлами для газовых баллонов или LP-баков
Защитная рама с кабеледержателями	#195 331 #300 052	Модели газ/LP Дизельная модель
Крепления для газовых баллонов	#195 330	Модели бен/дизель. Не предназначен для использования с креплениями для LP-баков или вездеходной тележкой
Крепления для для LP-баков	#195 329	Модели LP. Не предназначен для использования с креплениями для газовых баллонов или вездеходной тележкой
Защитные кожухи		
Spoolmatic® 30A Механизированная горелка	#130 831	Необходим контроллер WC-115A.
WC-115A Контроллер	#137 546-01-1	
HF-251D-1	#042 388	115 VAC. Необходим вспомогательный контактор
Вспомогательный контактор	#041 969	
Прицеп HWY-1000	#195 013	
Кабельная стойка	#195 023	
Кольцевой крюк, 2-1/2 дюйма (64 мм)	#043 824	