

# Spectrum® 875/875 Auto-Line™

Оборудование  
для воздушно-  
плазменной резки



## Краткие характеристики

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| <b>Область применения</b>                                 | <b>Питающая сеть</b>  | <b>Глубина реза</b>   | <b>Входное давление / расход газа</b>                             |
| Строительство<br>Техобслуживание и ремонт<br>Производство | 875: 208 или 230 В, однофазная<br>875 Auto-Line: 208–575 В, одно- или трехфазная  | номинальная: 22 мм<br>максимальная: 32 мм   | 191 л/мин при<br>мин. 90 psi (621 кПа)<br>макс. 120 psi (828 кПа) |
| <b>Процесс</b>  | <b>Номинальный режим при 40°C</b>   | <b>Вес комплекта, нетто</b>   |   |
| Воздушно-плазменная резка и строжка                       | 875/875 Auto-Line: однофазн.: 60 А при 140 В DC, 208 В: 40% ПВ; 230 В: 40% ПВ<br>875 Auto-Line: трехфазн.: 60 А при 140 В DC, 208 В: 40% ПВ<br>230–380 В: 50% ПВ<br>380–575 В: 60% ПВ | 875: с 20-фут. резаком: 22,2 кг<br>с 50-фут. резаком: 26,3 кг<br>875 Auto-Line с ручным резаком: с 20-фут. резаком: 24,5 кг<br>с 50-фут. резаком: 28,6 кг<br>875 Auto-Line с автоматич. резаком: с 25-фут. резаком: 25,4 кг<br>с 50-фут. резаком: 28,6 кг |   |
|   | <b>Режимы работы при 100% ПВ - на стр.2</b>   |   |   |

Источник 875 Auto-Line™ имеет возможность подключения к любому напряжению одно- или трехфазной питающей сети (50/60 Гц) в диапазоне 208–575 В.

LVC™ (система выравнивания напряжения сети) предотвращает скачки напряжения (в диапазоне до ±15%) для стабилизации дуги и процесса резки.

Удобный отсек для хранения расходных материалов и запасных частей.

Высоконадежный зажим "земля" с со сварочным кабелем и разъемом.

Технология Wind Tunnel Technology™ предотвращает попадание абразивных частиц и пыли ко внутренним компонентам защищая их от повреждений.

Функция Fan-On-Demand™ работает только при необходимости, защищая внутренние компоненты от загрязнений окружающей среды, грязи и пыли, проходящих через источник.

Функция Auto postflow автоматически рассчитывает время продувки в зависимости от продолжительности реза и минимизирует вероятность излишнего расхода воздуха.

Может подключаться к любому сварочному агрегату, производства Miller. Рекомендации по совместимости и настройкам агрегатов приведены на стр.2.



Плазматрон с разъемом Ultra-Quick Connect™ XT60 с эргономичной ручкой и гибким кабелем делает комфортной работу оператора (детальная информация на стр. 4).

Также доступен плазматрон XT60M в длинном корпусе для автоматической резки. Резак с коротким корпусом доступен для отдельного заказа (см. стр. 4).

### Комплект поставки:

- Плазматрон ручной XT60 с длиной кабеля 6 м или 15,2 м ИЛИ плазматрон длиннокорпусный автоматический XT60M с кабелем 7,6 м или 15,2 м — поставляется с набором расходников
- Зажим "земля" повышенной надежности со сварочным кабелем и разъемом
- Сетевой кабель (3 метра)
- Дополнительные расходные материалы
- Автоматический плазматрон поставляется с соответствующим комплектом для автоматизации.

### Технология Auto-Refire™ technology

обеспечивает автоматическое управление параметрами дежурной дуги при работе с перфорированным прокатом или многослойным металлом. Дежурная дуга автоматически инициируется так быстро, как необходимо. Нет необходимости в ручном управлении, что повышает производительность.

Старт без использования высокой частоты, чтобы не создавать помех или не повредить электронные компоненты и процессоры.

Автоматическое регулирование воздушного потока. Для удобства эксплуатации источник не оснащается манометром или регулятором давления. В зависимости от процесса давление поддерживается на оптимальном уровне и корректируется автоматически. Дополнительные настройки не требуются.

Комплекты аксессуаров для автоматизации  
Дополнительная информация на стр. 3

**TRUE BLUE**  
3 YR. WARRANTY

ГАРАНТИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ 3 ГОДА



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР  
MILLER ELECTRIC В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

ООО " ИТС-ИНЖИНИРИНГ"  
+7 (495) 660 62 72

г. МОСКВА  
ул. КОПТЕВСКАЯ д. 73А стр 7



www.topweldcut.ru  
f t y i n

# Технические характеристики (могут быть изменены без уведомления)



Однофазная для модели без Auto-Line

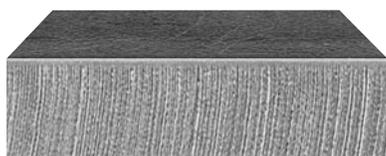
| Модель                         | Номинальный режим (при 40°C)*  | Значения тока при номинальном режиме, 50/60 Гц                                       | Макс. Н.Х.Х. | Газ                    | Размеры   | Вес, нетто  |
|--------------------------------|--|--|--------------|------------------------|---|---|
| <b>Spectrum 875</b>            | Однофазная: 60 А при 140 В DC,<br>208 В: 40% ПВ<br>230 В: 50% ПВ   | 208 В: 47 кВА: 9.9<br>230 В: 42 кВТ: 9.8   | 400 В DC     | Только воздух или азот | Высота: 343 мм<br>Ширина: 242 мм<br>Длина: 470 мм | <b>Ручной резак*</b><br>длиной 6,1 м: 22,2 кг<br>длиной 15,2 м: 26,3 кг<br><b>Автоматический резак**</b><br>длиной 7,6 м: 23,1 кг                           |
| <b>Spectrum 875 Auto-Line™</b> | Однофазная: 60 А при 140 В DC,<br>208 В: 40% ПВ<br>230 В: 40% ПВ<br>230 В: 100% ПВ при 50 А                              | 208 В: 47.4 кВА: 9.9<br>230 В: 42.2 кВТ: 9.7   | 400 В DC     | Только воздух или азот |   | <b>Ручной резак*</b><br>длиной 6,1 м: 24,5 кг<br>длиной 15,2 м: 28,6 кг<br><b>Автоматический резак**</b><br>длиной 7,6 м: 25,4 кг<br>длиной 15,2 м: 28,6 кг |
|                                | Трехфазная: 60 А при 140 В DC,<br>208 В: 40% ПВ<br>230–380 В: 50% ПВ<br>380–575 В: 60% ПВ<br>380–575 В: 100% ПВ при 50 А | 208 В: 27.5 кВА: 9.9<br>230 В: 25 кВТ: 9.4<br>380 В: 15<br>460 В: 12.4<br>575 В: 9.8 |              |                        |   |   |

\*добавьте 3,9 кг к отправляемому грузу  
\*\*добавьте 5,2 кг к отправляемому грузу



Сертифицировано Канадской Ассоциацией стандартов на соответствие нормативным документам Канады и США.

## Возможности резки углеродистых сталей (толщины показаны в масштабе)



12,7 мм при скорости 34 дюйма/мин.



22,2 мм при скорости 15 дюймов/мин.

Номинальная

### Рекомендуемая скорость реза (углерод. сталь)

| Толщина | Средняя скорость реза* |
|---------|------------------------|
| 6,4 мм  | 2667 мм/мин.           |
| 9,5 мм  | 1372 мм/мин.           |
| 12,7 мм | 864 мм/мин.            |
| 15,9 мм | 686 мм/мин.            |
| 19,0 мм | 457 мм/мин.            |
| 22,0 мм | 381 мм/мин.            |
| 25,4 мм | 254 мм/мин.            |

\*Скорость реза составляет около 80% от максимальной.

Примечание: Рекомендуемая максимальная (сквозная) толщина для ручной и автоматической горелки - 11 мм.

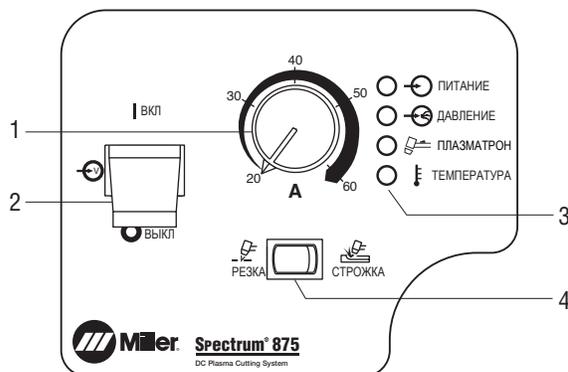
Максимально возможная толщина реза составляет 32 мм при скорости 3 дюйма в минуту.

При работе с алюминием или другими теплопроводными материалами возможности резки снижаются на 30%.

Номинальная производительность резки рассчитана при средней скорости реза в 15 дюймов/мин.

Это оценочные параметры, которые могут соответствовать или превышать требуемые на производстве.

## Панель управления



1. Регулировка выходного тока
2. Переключатель питания
3. Индикаторы работы и ошибок
4. Выбор процесса резки или строжки

## Совместимость со сварочными агрегатами

| Автономный сварочный агрегат                    | Постоянная мощность генератора                   | Усредненный рез     | Значения выходного тока (при 240 В) |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
| Bobcat™ 225 и 250, 3 Phase и серии Trailblazer® | 9,500 ватт / 10,500 ватт                         | 1/2 дюйма (12,7 мм) | 45 А                                |
| Big Blue® 400 Pro, 400 PipePro® и 450 Duo CST™  | 10,000 ватт                                      | 1/2 дюйма (12,7 мм) | 45 А                                |
| Big Blue® 500 Pro                               | однофазн.: 12,000 ватт<br>трехфазн.: 20,000 ватт | 5/8 дюйма (15,9 мм) | 50 А                                |
| серии Big Blue® 600 и 800                       | однофазн.: 12,000 ватт<br>трехфазн.: 20,000 ватт | 7/8 дюйма (22,0 мм) | 50 А                                |

## Оригинальные принадлежности Miller®



Внешний вид розетки



**Адаптер Full KVA Adapter Cord 300517**  
Field NEMA 14-50P на NEMA 6-50R. Позволяет подключить вилку источника на 240 В к розетке агрегата на 120/240 В.



**Набор расходников XT60 256033** В комплекте: 3 стандартных электрода, 3 стандартных наконечника, 1 колпачок,

1 дефлектор, 1 уплотнит. кольцо, 1 диффузор, 1 изолятор, 1 наконечник для резки и пр.



**Направляющие ролики (каретка) 253054**

Поддерживает сохранность наконечника при оптимальном зазоре и обеспечивает высокую производительность работ



**Направляющие для кругового реза 253055** Для упрощения реза прямых участков и окружностей диаметром до 12 дюймов (305 мм).



**Циркульное устройство с магнитным основанием 195979** Добавьте к каретке для удобного размещения и перемещения по любым плоским поверхностям. Удлиненный рычаг для отверстий диаметром до 30 дюймов.



**RTI-фильтр с держателем 300491**  
Осушитель устраняет влагу, задерживает грязь и масло (размеры частиц до 1 мкм с 99% вероятности). Может монтироваться на стену или корпус источника.

**Сменный элемент для RTI-фильтра 212771**  
Для RTI-фильтра #300491.



**Комплект фильтра In-Line Air Filter Kit 228926**

Монтируется на Spectrum® 875 и 875 Auto-Line™. В комплект входят быстросъемные 1/4-дюйм. фитинги и шланги.

Сменный фильтрующий элемент удерживает частицы размером до 0,85 мкм, что с вероятностью 99,9% позволит удалить влагу, масло и частицы грязи.

**Сменный элемент для In-Line Air Filter 228928**  
Для фильтра # 228926.



**Чехол кабеля резака 239642**  
20 футов (6,1 м) **231867** 25 футов (7,6 м) **231868** 50 футов (15,2 м)



**Зажим "земля" со сварочным кабелем**  
**234838** 20 футов (6,1 м)  
**234930** 50 футов (15,2 м)  
Кабель оснащен сверхнадежным зажимом и быстросъемным разъемом

**Защитные очки (рекомендуемая степень затемнения 5)**

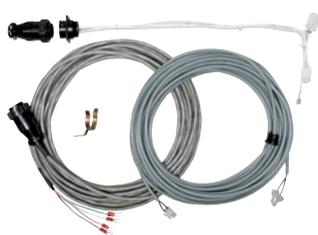


**235658** черная оправа  
**235657** синяя оправа  
**235659** оранжевая оправа  
**272209** Slag™ белая оправа

Облегающая сферическая форма очков отлично защищает глаза с сохранением комфорта и стиля. Соответствует стандартам серии Meets ANSI Z87.1.

## Аксессуары для автоматизации

### Для Spectrum 875 (однофазн.)



**Комплект для автоматизации 301156**  
Для однофазного Spectrum 875. Подходит для XT60M в длинном и коротком корпусе. Включает сборку сигнальных датчиков контроля высоты горелки. Также включены следующие компоненты, которые могут заказываться отдельно:

- **Адаптер-перемычка 256574**  
Позволяет подключить ручной плазматрон после установки Кит-комплекта
- **Internal Remote Harness 265527**  
Только для удаленного старта.
- **Сигнальный кабель для ЧПУ 220240**  
Для поджига дуги и начала рабочего цикла резки.
- **Насадка для считывания напряжения на дуге 263310**

**Внешний герконовый переключатель 190602**  
Обеспечивает замыкание сухого контакта для сигнала "начать движение". (не входит в Automation Kit 301156.)

### Для Spectrum 875 Auto-Line



**Комплект для автоматизации 301157**  
Для Spectrum 875 Auto-Line. Подходит для XT60M в длинном и коротком корпусе. Также включены следующие компоненты, которые могут заказываться отдельно:

- **Internal Remote Harness 265528**  
Для удаленного запуска и команды "старт".
- **Сигнальный кабель для ЧПУ 220240**  
Для поджига дуги и начала рабочего цикла резки.
- **Комплект кабелей для измерения напряжения 246285**  
Для контроля высоты горелки. **195513**
- **Пульт дистанционный подвесной 263310**  
Для дистанционной команды "вкл./выкл." **263310**
- **Насадка для считывания напряжения на дуге**

*Примечание: Набор аксессуаров для автоматизации необходим при замене стандартного ручного резака на автоматический. Резак для автоматизации в комплект не входит и заказывается отдельно. Смотрите форму заказа для принятия решения.*

# Резаки XT60 / XT60M и расходные материалы



- Уплотн. кольцо 263834
- Диффузор 256028
- Электрод 256026
- Наконечник 249929 (60 A)  
262643 (40 A)
- Наконечник для строжки 249935
- Изолятор 256029
- Дефлектор 256030
- Сопло для строжки 256031
- Сопло для резки 256027

Примечание: Замена колпачка с дефлектором может улучшить обзор при сохранении зазора в 1,6 мм. Для резки установите соответствующие наконечник и колпачок. Прочие элементы для XT60 общие для разных работ.

Плазматрон ручной XT60  
249953 длина 6,1 м  
249954 длина 15,2 м

- Нескользящая рукоятка** делает комфортной работу с резаком.
- Эргономичный дизайн** с уникальной конструкцией курка и рукоятки по форме руки.
- Защитный элемент курка** исключает случайное зажигание дуги.
- 80-градусная рукоять резака** обеспечивает естественное положение руки оператора.
- Конструкция высокопрочного наконечника** увеличивает его срок службы и оптимизирует характеристики дуги.
- Применена лазерная маркировка наконечников** для легкой идентификации.
- Новая конструкция изолятора** повышает обзор зоны реза и делает замену расходника более легкой.
- Система контроля изгиба** имеет прочную конструкцию с защитой от коррозии и более гибкий кабель с улучшенным радиусом изгиба.



Плазматрон автоматический XT60M  
249955 длина 7,6 м, длинный корпус  
249956 длина 15,2 м, длинный корпус  
257464 длина 7,6 м, короткий корпус  
263952 длина 15,2 м, короткий корпус



**Защитная вкладка 263310** с горелкой не поставляется, включен в набор по автоматизации.

**Сопло для автомат. резки 265226**

Примечание: Расходные материалы для резака XT60M аналогичны XT60, кроме сопла.

## Информация для заказа

| Источник питания  | Артикул          | Описание  | Кол-во | Цена |
|---|------------------|---|--------|------|
| Spectrum® 875<br>208/230 В, однофазная                        | 907583           | с ручным плазматроном XT60 длиной 20 футов (6,1 м)                        |        |      |
|   | 907583001        | с ручным плазматроном XT60 длиной 50 футов (15,2 м)                       |        |      |
|   | 907583002        | с длинным автоматическим плазматроном XT60M длиной 7,6 м                  |        |      |
| Spectrum® 875 Auto-Line™<br>208 – 575 В, одно- или трехфазная | 907584           | с ручным плазматроном XT60 длиной 20 футов (6,1 м)                        |        |      |
|   | 907584001        | с ручным плазматроном XT60 длиной 50 футов (15,2 м)                       |        |      |
|   | 907584002        | с длинным автоматическим плазматроном XT60M длиной 7,6 м                  |        |      |
|   | 907584004        | с длинным автоматическим плазматроном XT60M длиной 15,2 м                 |        |      |
| <b>Расходные материалы и горелки</b>                          |                  | См. выше  |        |      |
| <b>Принадлежности</b>   |                  |   |        |      |
| Аксессуары для автоматизации                                  |                  | См. стр. 3 (комплекты и принадлежности)                                   |        |      |
| Адаптер Full KVA Adapter Cord                                 | 300517           | Позволяет подключить вилку 240 В источника к розетке агрегата (120/240 В) |        |      |
| Набор расходников для XT60                                    | 256033           |   |        |      |
| Направляющие ролики (каретка)                                 | 253054           |   |        |      |
| Направляющая каретка кругового реза                           | 253055           |   |        |      |
| Циркулярное устройство с магнитным основ.                     | 195979           |   |        |      |
| RTI-фильтр с держателем                                       | 300491           |   |        |      |
| Сменный элемент для RTI-фильтра                               | 212771           | Для RTI фильтра # 300491  |        |      |
| Линейный воздушный фильтр, комплект                           | 228926           |   |        |      |
| Сменный элемент для фильтра                                   | 228928           | Применим к артикулу #228926   |        |      |
| Защитный чехол на кабель резака                               |                  | См. стр. 3  |        |      |
| Гибкий сварочный кабель с зажимом                             | 234838<br>234930 | длина кабеля 6,1 м (20 футов)<br>длина кабеля 15,2 м (50 футов)           |        |      |
| Защитные очки   |                  | См. стр. 3  |        |      |

