

AlumaFeed™

Синергетическая система для сварки алюминия

Сварка MIG



КРАТКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Области применения:

Судостроение
Автомобилестроение
Машиностроение

Процессы:

MIG (GMAW)
Пульс MIG (GMAW-P)
Синергетический пульс MIG

Подающий механизм XR-AlumaFeed

Входное напряжение: 24 V AC, 50/60 Гц
Скорость подачи: 1.8–20 м/мин.
Масса: 19.2 кг
Размеры: В: 406 мм
Ш: 241 мм
Д: 540 мм
Диаметр проволоки: 0,9-1,6 мм (алюминиевая),
0,9-1,2 мм (сплошная)
Диаметр св. кассеты: 305 мм

Источник AlumaPower 350 Mpa

Напряжение питающей сети:
3 или 1 фаза, 50/60 Гц
Пределы регулирования:
10 – 38 V, 5 – 425 A
Ном. сварочный ток:
350 A ПВ 60% Cos φ=0.95
Вес: 36.3 кг
Размеры: В: 432 мм
Ш: 318 мм
Д: 610 мм

The Power of Blue.®

Портативность и универсальность.

Благодаря компактному и эргономичному дизайну, горелка XR-Aluma-Pro идеальна для сварки в трудно доступных местах. Подающий механизм XR-Aluma-Pro совместно с синергетическим источником питания AlumaPower 350 Mpa обеспечивают высококачественную сварку алюминия

Синергетическая импульсная сварка контролируется одной кнопкой. Машина выбирает оптимальный импульс тока в зависимости от скорости подачи проволоки установленной оператором.

Система контроля параметров имеет три уровня защиты, чтобы предотвратить случайные изменения сварочных параметров и ограничить доступ к меню установки.



New!

Синергетическая система для сварки алюминия с горелкой XR-Aluma-Pro™

Система состоит из

- Подающего механизма XR-AlumaFeed™ с системой "push-pull" для проволоки диаметром 0.9 до 1.2 мм. Поставляется с роликами для проволоки диаметром 1.2 мм
- Источника питания AlumaPower™ 350 Mpa
- XR-Aluma-Pro™ или XR™-Pistol горелки с системой "push-pull" для сварки проволокой диаметром 0.9 до 1.2 мм.

Двигатель механизма подачи с большим пусковым моментом обеспечивает стабильную подачу мягкой алюминиевой проволоки и высококачественную сварку.



Форма импульса обеспечивает получение поверхности сварного шва с равномерной чешуйчатостью. Частота пульсаций может изменяться для того чтобы увеличивать или уменьшать расстояние между порциями расплавленного металла шва.

Макрошлифы поперечного сечения швов



Без «горячего» старта Начало и конец сварки выполняются надежно. «Горячий» старт устраняет непровары в начале процесса, которые являются общей проблемой при сварке алюминия. Кратер заваривается при постепенном уменьшении сварочного тока. Продувка газом перед и после сварки обеспечивает хорошую защиту сварочной ванны.



Возможна поставка с горелкой XR™-Pistol

Высокое качество сварки алюминия. Надежное начало и завершение обеспечивает функция «Горячий старт», устраняющая непровары в начале процесса, которые являются общей проблемой при сварке алюминия. Кратер заваривается при постепенном уменьшении сварочного тока. Продувка газом перед и после сварки обеспечивает хорошую защиту сварочной ванны.



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР
MILLER ELECTRIC В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

ООО " ИТС-ИНЖИНИРИНГ"
+7(495) 660 62 72

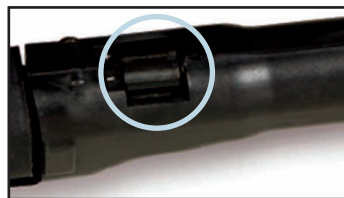
г. МОСКВА
ул. КОПТЕВСКАЯ д. 73А стр 7



www.topweldcut.ru

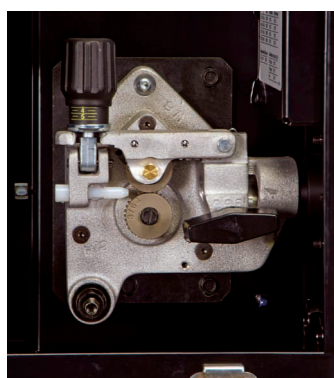


Особенности системы AlumaFeed™



Синергетический однокнопочный контроль. Скорость подачи проволоки регулируется непосредственно с горелки, что позволяет снизить время настройки и избавляет от необходимости подходить к источнику питания для изменения различных параметров.

Разъем горелки обеспечивает надежное и точное подключение.



Механизм подачи снабжен шкалой, обеспечивающей оптимальное усилие проталкивания для различных диаметров проволоки, исключая деформацию и проскальзывание. В стандартной поставке включены ролики для проволоки диаметром 1,2 мм



Расходомер.

Стандартный встроенный расходомер регулирует и поддерживает надлежащую скорость потока газа, даже при большом удалении от газовых баллонов.

Механизм подачи проволоки XR-AlumaFeed

Переключатель режима работы позволяет оператору выбирать альтернативный режим путем быстрого нажатия на кнопку сварочной горелки в момент, когда сварка не производится. Это удобно при переключении с одного режима сварки на другой, если возникает такая необходимость.

Инструкции по настройке на внутренней стороне механизма подачи проволоки позволяют быстро освоить процедуры запуска и эксплуатации системы. И эти инструкции всегда перед глазами, в отличие от руководства пользователя.

Прочный стальной кожух способен противостоять самым суровым условиям окружающей среды и защитить оборудование от грязи и влаги. Для удобства переноски на корпусе имеется большая прочная ручка.

Усовершенствованная кнопка горелки имеет встроенный фиксатор, предоставляющий возможность контролировать продолжительность стадий зажигания дуги и нахождения в сварочной ванне.



Функция определения типа сварочной горелки позволяет системе управления задать оптимальную скорость подачи проволоки под применяемый тип горелки, что существенно отражается на снижении дефектов сварного шва и обеспечивает бесперебойный синергетический процесс работы.

Показания ярких цифровых дисплеев хорошо читаются; на дисплеи выводятся значения напряжения, длины дуги, скорости подачи проволоки, силы тока. Кроме того, имеются индикаторы пуска, сварочной ванны, настройки, выбора режима и работы спускового крючка. С помощью двух ручек регулировки и трех кнопок на панели управления смена параметров не представляет никакой сложности, а потому время на обучение оператора сокращается.

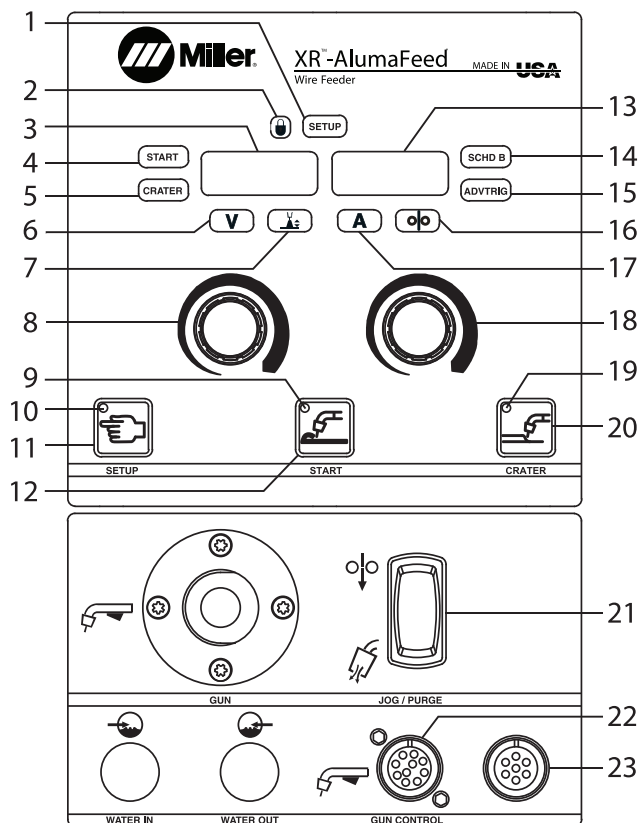
Технические характеристики механизма XR-AlumaFeed

(Могут быть изменены без уведомления.)



Потребляемая мощность	Номинал свар. цепи на входе	Скорость подачи проволоки	Диаметр проволоки	Макс. диаметр катушки	Габаритные размеры	Вес нетто
24 В перем. тока, 5 А, 50/60 Гц	400 А при ПВ 100%, цикл нагрузки системы ограничен номинальной мощностью сварочной горелки	1,3-22,9 м/мин	Алюминий: Твердая проволока 0,9-1,6 мм: Комплект приводных роликов 0,9-1,2 мм №195 591 для подачи проволоки 1,6 мм	305 мм	В: 406 мм Ш: 241 мм Д: 540 мм	19,2 кг

Панель управления механизма XR-AlumaFeed



- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Индикатор меню настройки | 14. Индикатор режима В |
| 2. Индикатор фиксатора | 15. Индикатор спускового крючка проволоки |
| 3. Левый дисплей | 16. Индикатор скорости подачи проволоки |
| 4. Индикатор меню пуска | 17. Индикатор силы тока |
| 5. Индикатор меню сварочной ванны | 18. Правая ручка регулировки |
| 6. Индикатор напряжения | 19. Индикатор активации сварочной ванны |
| 7. Индикатор длины дуги | 20. Кнопка сварочной ванны |
| 8. Левая ручка регулировки | 21. Переключатель «толчок/продувка» |
| 9. Индикатор пуска | 22. Разъем сварочной горелки |
| 10. Индикатор настройки | 23. Дополнительный дистанционный разъем |
| 11. Кнопка настройки | |
| 12. Кнопка пуска | |
| 13. Правый дисплей | |

Совместимость источника тока для механизмов подачи проволоки XR-AlumaFeed

Источник питания	Импульсные характеристики	Синергичная импульсная сварка MIG	Возможность создания профиля при импульсной сварке	Электронная индуктивность/функция SharpArc	Совместимость
AlumaPower™ 350 и 450 МПа	Да (только алюминий)	Да (только алюминий)	Да	Да	Оптимизированный
Invision™ 352 и 450 МПа	Да	Да	Да	Да	Оптимально
XMT® 350 и 450 МПа	Да	Да	Да	Да	Оптимально
XMT® 350 и 450 CC/CV	Да (с устр. Optima)	Нет	Нет	Да	Лучше
XMT® 304 CC/CV	Да (с устр. Optima)	Нет	Нет	Да	Лучше
Invision™ 456P	Да (с устр. Optima)	Нет	Нет	Да	Лучше
Invision™ 456MP	Да	Нет	Нет	Да	Лучше
Invision™ 354P	Да (с устр. Optima)	Нет	Нет	Да	Лучше
Invision™ 354MP	Да	Нет	Нет	Да	Лучше
Deltaweld® (после KF790532)	Нет	Нет	Нет	Нет	Хорошо

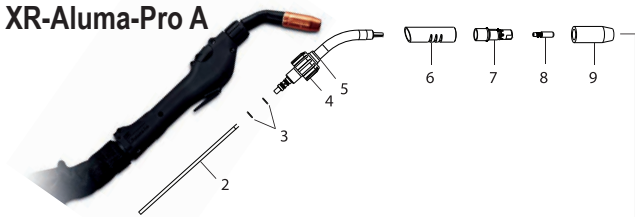
Примечание: Не рекомендуется применять источники питания, не вошедшие в данный перечень. Для получения более детальной информации свяжитесь с вашим региональным дистрибьютером компании Miller

Технические характеристики сварочной горелки XR-Aluma-Pro™ (Могут изменяться без уведомления)

Модель	Диапазон сварочной выходной мощности с использованием 100% аргона и при пиковой силе тока	Диаметр электродной проволоки	Скорость подачи проволоки	Габаритные размеры	Чистый вес (только горелка)
Сварочная горелка с возд. охлаждением XR-Aluma-Pro	300 А при цикле нагрузки 100%, длина шлейфа горелки 4,6; 7,6 или 10,6 м	Комплект Aluminum Wire № 230 708 0,8-1,6 мм для проволоки 1,6 мм	1,8-23 м/мин в зависимости от применяемого механизма подачи проволоки.	В: 127 мм Ш: 64 мм Д: 432 мм	1.1 кг
Сварочная горелка с вод. охлаждением XR-Aluma-Pro	400 А при цикле нагрузки 100%, длина шлейфа горелки 14,6; 7,6 или 10,6 м	Комплект Aluminum Wire № 230 708 0,8-1,6 мм для проволоки 1,6 мм	1,8-23 м/мин	В: 127 мм Ш: 64 мм Д: 432 мм	1.3 кг

Схема расположения узлов сварочной горелки XR-Aluma-Pro®

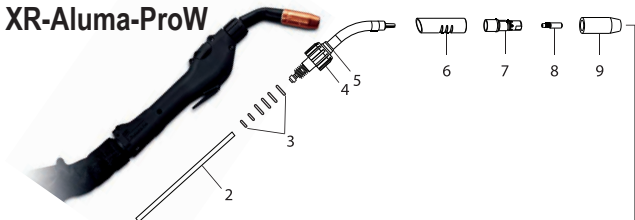
Сварочная горелка XR-Aluma-Pro A



1. Горелка с воздушным охлаждением с короткой рукояткой №231 519
1. Горелка с воздушным охлаждением с длинной рукояткой №231 518*
2. Втулка направляющая (См. таблицу ниже)
3. Уплотнительные кольца направляющей втулки №230 969
4. Контргайка №227168
5. Заднее изолирующее кольцо №227 416
6. Внешняя изоляционная оболочка Короткая №227159
6. Внешняя изоляционная оболочка Длинная №229 673
7. Газовый диффузор №229 670
8. Контактный наконечник FasTip™ (См. таблицу ниже)
9. Сопло №198 855

*Не входит в комплект поставки

Сварочная горелка XR-Aluma-Pro W



1. Горелка с водяным охлаждением с длинной рукояткой №231 517
2. Втулка направляющая (См. таблицу ниже)
3. Уплотнительные кольца направляющей втулки №230 970
4. Контргайка №229 889
5. Заднее изолирующее кольцо №227 416
6. Внешняя изоляционная оболочка №230 420
7. Газовый диффузор №229 670
8. Контактный наконечник FasTip™ (См. таблицу ниже)
9. Сопло №199 618

Расходные материалы для сварочной горелки XR-Aluma-Pro®

Размер алюминиевой проволоки	Контактный наконечник FasTip (Кол-во 25)	Приводные ролики	Ведомые ролики	Вх. направляющие	Втулка направляющая короткая 102 мм с возд. охлаждением	Втулка направляющая длинная 152 мм с возд. и вод. охлаждением	Канал шлейфа горелки		
							№ 229887, 4,6 м	№ 229891, 7,6 м	№ 232321, 10,6 м
0,8 мм	№ 206186, внутр. диаметр 1,0 мм	№ 227434	№ 230439	№ 227408	№ 227161	№ 229674			
0,9 мм	№ 206187, внутр. диаметр 1,2 мм	№ 227434	№ 230439	№ 227408	№ 227161	№ 229674			
1,0 мм	№ 206188, внутр. диаметр 1,4 мм	№ 227434	№ 230439	№ 227408	№ 227161	№ 229674			
1,2 мм	№ 206189, внутр. диаметр 1,6 мм	№ 227434	№ 230439	№ 227408	№ 230239	№ 229431			
1,6 мм	№ 206191, внутр. диаметр 1,8 мм	№ 227434	№ 230710	№ 230711	№ 230239	№ 229431			

XR-Aluma-Pro® Оригинальные аксессуары компании Miller

Сменный кожаный чехол для кабеля

- №234109 4,6 м
- №234110 7,6 м
- №234111 10,6 м

Защищает шланг сварочной горелки и кабель от износа и царапин. Чехол закрывается на липучке по всей длине.

Сменный короткий кожаный чехол для сварочной горелки

№234 416

Длина чехла 432 мм

Комплект для проволоки 1,6 мм

№230 708

Разработан специально для проволоки 1,6 мм дюйма. Включает в себя ведомый ролик, трубку наконечника и входную направляющую.

Требуется при использовании проволоки 1,6 дюйма. Не входит в комплект поставки стандартного сварочного пистолета XR-Aluma-Pro Plus.

Короткая трубка наконечника в сборе

№231 519
Цилиндр 102 мм с втулкой. (Стандартный цилиндр.)

Длинная трубка наконечника с возд. охлаждением в сборе

№231 518
Цилиндр 102 мм с втулкой. (Дополнительный цилиндр.)

Втулка из фосфорной бронзы (опция)

№233 999 Трубка наконечника длинная (возд.

или вод. охл.)

№233 998 Трубка наконечника короткая (только возд. охл.)

Комплект втулок под твердую проволоку из стали и нержавеющей стали

№198 377 для 4,6, 7,6 и 10,6 м сварочных горелок. Комплект состоит из втулки трубки наконечника и втулки питающего кабеля. Рекомендуется применять электродную проволоку из мягкой стали или нержавеющей стали размером 0,8-1,2 мм (размер 1,3 и 1,6 мм не рекомендуется).

Технические характеристики сварочной горелки XR-Pistol Grip

(Могут изменяться без уведомления)

Модель	Диапазон выходных токов сварки	Диаметр электродной проволоки	Скорость подачи проволоки	Габаритные размеры	Вес нетто с кабелем в сборе
Сварочная горелка XR-Pistol (с воздушным охлаждением)	200 А / ПВ100%, 250 А / ПВ 60%	0,8-1,6 мм алюминий	1,8-22,2 м/мин	В: 187 мм, Ш: 48 мм, Д: 270 мм	Кабель 4,5 м: 5,9 кг Кабель 9,0 м: 9,5 кг
Сварочная горелка XR-W Pistol (с водяным охлаждением)	400 А / ПВ100%	0,8-1,6 мм алюминий	1,8-22,2 м/мин	В: 187 мм, Ш: 48 мм, Д: 270 мм	Кабель 4,5 м: 6,4 кг Кабель 9,0 м: 9,8 кг

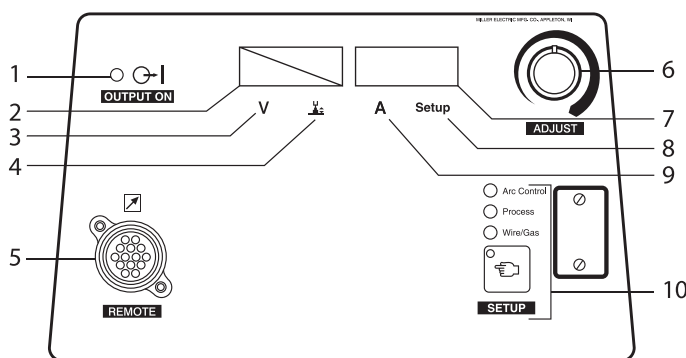
Технические характеристики источника питания AlumaPower (Могут изменяться без уведомления)



(Инвертор 450 МПа работает только с трехфазным питанием.)

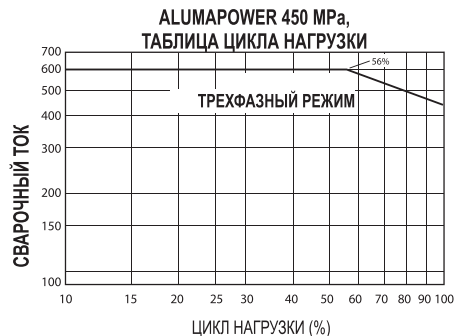
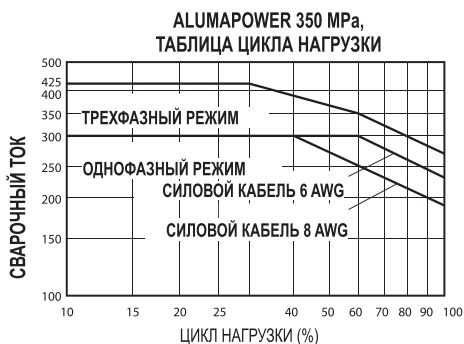
Модель	Потребляемая мощность	Номинальная выходная мощность	Диапазон напряжения в режиме ПН	Диапазон силы тока в режиме постоянного тока	Напряжение холостого хода	Ток на входе при ном. нагрузке 60 Гц							Габаритные размеры	Вес
						208 В	230 В	400 В	460 В	575 В	кВА	кВт		
AlumaPower 350 МПа	Три фазы	350 А, 34 В, ПВ 60%	10-38 В	5-425 А	75 В	40,4	36,1	20,6	17,8	14,1	14,2	13,6	В: 432 мм Ш: 318 мм Д: 610 мм	36,3 кг
	Одна фаза	300 А, 32 В, ПВ 60%	10-38 В	5-425 А	75 В	60,8	54,6	29,7	24,5	19,9	11,7	11,2		
AlumaPower 450 МПа	Три фазы	450 А, 38 В, ПВ 100%	10-38 В	15-600 А	90 В	-	51	-	27,6	-	22	18,9	В: 438 мм Ш: 368 мм Д: 689 мм	55,3 кг

Панель управления источника питания AlumaPower



1. Световой индикатор «Аппарат ВКЛ.»
2. Левый дисплей
3. Индикатор напряжения
4. Индикатор длины дуги
5. Разъем для подключения механизма подачи проволоки
6. Органы регулировки
7. Правый дисплей
8. Индикатор настройки
9. Индикатор силы тока
10. Индикатор настройки
 - Индикатор контроля дуги
 - Индикатор технологического процесса
 - Индикатор типа проволоки / газа
 - Кнопка настройки

Рабочие характеристики источника питания AlumaPower



МПа М (MIG), Р (Pulse - «импульсная»), а (Advanced Arc Control - «усовершенствованное управление дугой»)

Усовершенствованное управление дугой обеспечивает повышение эффективности импульсной сварки. Оператор имеет возможность более тщательно управлять характеристиками сварочной ванны и сварного шва благодаря функции SharpArc. Кроме того, аппарат обеспечивает более устойчивую плотную дугу при очень малой ее длине, что снижает погонную энергию и позволяет производить сварку в более широком диапазоне толщины материалов.

Некоторые достоинства синергетической импульсной сварки MIG

1. Простота установки.
2. При изменении скорости подачи проволоки больше не надо возвращаться к источнику питания, чтобы задать значение сварочной мощности.

Оригинальное дополнительное оборудование фирмы Miller

Комплект для промышленной сварки MIG



4/0 Разъемы №300 405
Для источника питания AlumaPower 350 МПа. В

комплект входят расходомер/регулятор Smith® с газовым шлангом длиной 3 м, сварочный кабель 4/0 длиной 3 м с разъемом Dinse на одном конце и наконечником на другом, рабочим кабелем длиной 4,6 м с разъемом Dinse на одном конце и зажимной скобой на 600 А на другом.

Комплект для промышленной сварки MIG 4/0 №300 390 Для источника питания AlumaPower 450 МПа. Состав аналогичен комплекту, указанному выше, за исключением того, что рабочий и сварочный кабели вместо разъемов Dinse имеют наконечники.

Комплект удлинителей кабеля управления
#242 205 025 7,6 м
#242 205 050 15 м
#242 205 080 24,3 м

Кабели с 14 контактными разъемами в полной комплектации для дистанционного управления или для механизмов подачи проволоки с питанием 24 В и 115 В.

Кабельные разъемы и адаптеры

Примечание: Источники питания AlumaPower 350 оснащены разъемами Dinse для дополнительных соединений.

Адаптер Dinse/Tweco®
№042 465

Адаптер Dinse/Cam-Lok
№042 466

Моноблочный адаптер с вилкой Dinse (к источнику питания) на одном конце и розеткой (Tweco или Cam-Lok для подключения сварочного кабеля) на другом конце.

Комплект разъемов Dinse №042 418
 Подходит для кабелей калибров от №4 до №1/0 AWG.

Комплект разъемов Dinse №042 533
 Подходит для кабелей калибров от №1/0 до №2/0 AWG.

В комплект входит одна вилка Dinse, которая закрепляется на свариваемой детали и/или на сварочном кабеле и вставляется в розетку Dinse на источнике питания.

Комплект удлинителя для кабельных разъемов Dinse №042 419

Подходит для кабелей калибров от №4 до №1/0 AWG.

Комплект удлинителя для кабельных разъемов Dinse №042 534

Подходит для кабелей калибров от №1/0 до №2/0 AWG.

Используется для удлинения или в качестве

переходника для сварочного и/или рабочего кабеля. В комплект входит одна вилка Dinse и одна розетка Dinse.

Комплект разъема для дистанционного управления №300 898

(для работы в полевых условиях) Применяется при использовании механизма XR-AlumaFeed в составе автоматизированной системы. Обеспечивает дистанционное управление функцией спускового крючка, напряжением и длиной дуги, если используется со сварочными горелками XR-Aluma-Pro™ или XFT-Pistol.

Предохранительный выключатель перекрытия потока воды №300 905

(для работы в полевых условиях) Выключатель используется в сочетании с системой охлаждения для отключения электропитания сварки, если охлаждающая жидкость не поступает.



Тележка MIGRunner №195 445

Небольшая площадь основания, легкое маневрирование; стойка для баллонов расположена достаточно низко – нет необходимости поднимать баллоны.



Универсальная грузовая тележка и стойка для баллонов №042 934

Служит для перевозки источника питания и газового баллона высотой до 142,2 см и диаметром от 15,2 – 22,8 см.

Служит для перевозки источника питания и газового баллона высотой до 142,2 см и диаметром от 15,2 – 22,8 см.

Системы охлаждения

Coolmate V3

Coolmate 4

Coolmate 3



Coolmate™ 3

№043 007

№043 008

115 В перем.тока

230 В перем.тока

Используется с горелками водяного охлаждения мощностью до 600 А. Уникальный индикатор протока жидкости с лопастным колесом, внешний фильтр и удобный патрубок для заполнения.

Coolmate™ V3 №043 009 **115 В перем.тока**

Используется с горелками водяного охлаждения мощностью до 500 А. Вертикальная конструкция удобно помещается в стойке Miller вместо одного баллона.

Coolmate™ 4 №042 288 **115 В перем.тока**

Используется с горелками водяного охлаждения мощностью до 600 А. Жесткий литой корпус из полиэтилена с ручкой для переноски.

AlumaFeed 350 MIGRunner

№951 151

№951 152

№951 153

№951 154

с горелкой XR-Aluma-Pro (длина шлейфа 7,6 м) с воздушным охлаждением

с горелкой XR-Aluma-Pro (длина шлейфа 7,6 м) с водяным охлаждением

с горелкой XR-Pistol Grip (длина шлейфа 9 м) с воздушным охлаждением

с горелкой XR-Pistol Grip (длина шлейфа 9 м) с водяным охлаждением

В состав комплектов входит:

- Источник питания AlumaPower 350 МПа (комплекты с водяным охлаждением имеют дополнительное питание 115 В)
- Механизм подачи проволоки XR-AlumaFeed
- Сварочная горелка тяни-толкающего типа XR-Aluma-Pro («гусиная шея») или XR-Pistol Grip с воздушным или водяным охлаждением
- Тележка MIGRunner
- Комплект для промышленной сварки MIG 4/0 с разъемами Dinse
- Приводные ролики и расходные материалы механизма подачи и сварочной горелки для проволоки 0,9-1,2 мм (ролики и расходные материалы для проволок 1,6 мм и хладагент системы водяного охлаждения не включаются в данную комплектацию и должны заказываться отдельно)



Показана тележка MIGRunner с горелкой XR-Aluma-Pro (длина шлейфа 7,6 м) с воздушным охлаждением.

Типовые схемы монтажа

Примечание: Шнуры и кабели входят в комплект поставки, если не указано иначе на чертеже внизу. Подробные инструкции по монтажу представлены в руководстве пользователя.



Информация для заказа

Источник питания и варианты исполнения	Код товара	Описание
Синергетическая сварочная система AlumaFeed™ Включает в себя источник питания AlumaPower™ 350 МРА, механизм подачи проволоки XR-AlumaFeed™, сварочную горелку тяни-толкающего типа (с воздушным или водяным охлаждением), приводные ролики для механизма подачи проволоки и горелки и расходные материалы для работы с проволокой 0,9-1,2 мм. Система охлаждения и приводные ролики 1,6 мм не включены в стандартную поставку – заказываются отдельно. Комплекты с водяным охлаждением имеют дополнительное питание 115 В	#907 204	с горелкой XR-Aluma-Pro™ (длина шлейфа 3 м) с воздушным охлаждением
	#951 158	с горелкой XR-Aluma-Pro™ (длина шлейфа 4,6 м) с воздушным охлаждением
	#951 159	с горелкой XR-Aluma-Pro™ (длина шлейфа 4,6 м) с водяным охлаждением
	#951 147	с горелкой XR-Aluma-Pro™ (длина шлейфа 7,6 м) с воздушным охлаждением
	#951 148	с горелкой XR-Aluma-Pro™ (длина шлейфа 7,6 м) с водяным охлаждением
	#951 160	с горелкой XR-Aluma-Pro™ (длина шлейфа 10,7 м) с воздушным охлаждением
	#951 161	с горелкой XR-Aluma-Pro™ (длина шлейфа 10,7 м) с водяным охлаждением
	#951 163	с горелкой XR-Pistol Grip (длина шлейфа 4,6 м) с воздушным охлаждением
	#951 164	с горелкой XR-Pistol Grip (длина шлейфа 4,6 м) с водяным охлаждением
	#951 149	с горелкой XR-Pistol Grip (длина шлейфа 9 м) с воздушным охлаждением
Комплекты AlumaFeed™ MIGRunner™ Состав аналогичен комплекту, указанному выше, но дополнительно включает в себя подвижную тележку MIGRunner, а также комплект для промышленной сварки MIG 4/0 с разъемами Dinse. Комплекты с водяным охлаждением имеют дополнительное питание 115 В	#951 151	с горелкой XR-Aluma-Pro™ (длина шлейфа 7,6 м) с воздушным охлаждением.
	#951 152	с горелкой XR-Aluma-Pro™ (длина шлейфа 7,6 м) с водяным охлаждением
	#951 153	с горелкой XR-Pistol Grip (длина шлейфа 9 м) с воздушным охлаждением
	#951 154	с горелкой XR-Pistol Grip (длина шлейфа 9 м) с водяным охлаждением
Источник питания AlumaPower™ 350 МРА	#907 420	Источник питания 208-575 В перем.тока с функцией Auto-Line™
	#907 420-00-1	Источник питания 208-575 В перем.тока с функцией Auto-Line™ и дополнительным питанием
Источник питания AlumaPower™ 450 МРА	#907 483	Источник питания 230/460 В перем.тока с доп.питанием
Механизм подачи проволоки XR-AlumaFeed™	#300 509	Механизм подачи проволоки. Полностью синергический процесс только при использовании источника питания МРА. Можно использовать другие источники питания Miller с 14 контактным разъемом, но указанная операция может быть ограничена.
Механизм подачи проволоки XR-AlumaFeed™ с разъемом для дистанционного управления	#300 509 001	
Аксессуары для сварочной горелки		
Комплект для проволоки 1,6 мм для XR-Aluma-Pro™	#230 708	Требуется для подачи проволоки диаметром 1,6 мм с использованием комплекта приводных роликов, указанного ниже
Сменные чехлы для кабеля		См. стр. 4
Аксессуары для трубки и втулки		См. стр. 4
Аксессуары для механизма подачи проволоки и источника питания		
Комплект приводных роликов 1,6 мм для механизма XR-AlumaFeed™	#195 591	Требуется для совместного применения с комплектом для проволоки 1,6 мм для ее подачи.
Комплект для промышленной сварки MIG 4/0 с разъемами Dinse	#300 405	
	#242 205 025	7,6 м
	#242 205 050	15 м
Комплект удлинителей кабеля управления	#242 205 080	24,3 м
		См. стр. 6
Аксессуары для системы		
Комплект разъемов для дистанционного управления	#300 898	Для работы в полевых условиях. Для механизма подачи проволоки AlumaFeed
Комплект предохранительного выключателя перекрытия потока воды	#300 905	Для работы в полевых условиях. Для систем с водяным охлаждением
Тележка MIGRunner™	#195 445	
Универсальная грузовая тележка и стойка для баллонов	#042 934	
Системы охлаждения		См. стр. 7