

SuitCase® X-TREME™ 8VS и 12VS

Выпуск: май 2010 •
Регистрационный №: M/6.41 RU

Подающий механизм
с датчиком
обратной связи



ТЕХ. ИНФО.

Применение в промышленности

Кораблестроение
Строительство
Металлоконструкции
Сдача напрокат

Процессы

MIG-сварка (GMAW)
Сварка порошковой
проволокой (FCAW)

Напряжение питания 14 – 48 В DC Рабочее напряжение
110 В DC Макс. НХХ

Скорость подачи проволоки 50 – 780 дюйм/мин., (1,3 – 19,8 м/мин)

Масса 8VS: 28 фунтов (13 кг)
12VS: 35 фунтов (15,9 кг)

The Power of Blue.®

Компактный аппарат 8VS

удобен в кораблестроении, при техобслуживании или в других областях, где требуется меньший по размеру, переносной подающий. Оснащен аналогичными надежными узлами более крупной версии X-TREME 12VS. Эргономичный, сбалансированный аппарат, удобен для переноски к удаленным местам сварочных работ. Проходит через 14-дюймовый (35 см) смотровой люк/лаз.

Полипропиленовый корпус со встроенными направляющими и возможностью открытия створки для замены проволоки при вертикальном положении аппарата.

Герметизированная и защищенная электронная плата, для работы в самых суровых условиях, - добавляет надежности. Плата полностью изолирована от пусковой цепи, поэтому к.з. курка на горелке не повлияет на работу подающего.



Функции фиксации курка, холодной протяжки проволоки и продувки газом удобно размещены на передней панели (8VS: Фиксация курка - опция).

Цифровые приборы на основе технологии SunVision™ показывают напряжение и скорость подачи проволоки, а при необходимости - и величину тока. Показания приборов хорошо видны даже под прямыми лучами солнца (8VS: Цифровые приборы - опция).

Расширенный диапазон напряжений для проволоки малого и крупного диаметра без дребезжания контактора и гашения дуги.

Газовый клапан с двойной фильтрацией предотвращает засорение и ухудшение подачи газа.

Отличный пуск и усовершенствованные характеристики дуги с любым типом и калибром проволоки и любым типом источника питания, как с функцией контроля постоянного тока CC, так и напряжения CV.

Усовершенствованный контактор для работы при больших значениях тока и высоком ПВ (8VS: 330 А при 60%, 12VS: 425 А при 60%).

Спецификация (может меняться без предупреждения.)



(Использовать с DC источниками питания с функцией CC/CV.)

Модель	Напряжение питания	Тип источника питания сварочной дуги	Выходные параметры	Скорость подачи проволоки	Сварочная проволока Диапазон диаметров	Максимальная емкость бобины	Размеры	Масса нетто
8VS	Работает от напряжения разомкнутой цепи и напряжения дуги:	DC источники питания с характеристиками CC или CV. Не рекомендуется с AC источниками питания.	330 А при 60% нагрузке	50 - 780 дюйм/мин. (1,3 - 19,8 м/мин) в зависимости от напряжения дуги	Сплошная проволока: 0,023 - 0,062 дюйма (0,6 - 1,6 мм) Порошковая проволока: 0,030 - 0,062 дюйма (0,8 - 1,6 мм)	8 дюймов (203 мм) 14 фунтов (6,4 кг)	В: 12-3/4 дюймов (324 мм) Ш: 7-1/4 дюймов (184 мм) Г: 18 дюймов (457 мм)	28 фунтов (13 кг)
12VS	14 - 48 В DC/110 Макс. НХХ		425 А при 60% нагрузке		Сплошная проволока: 0,023 - 5/64 дюйма (0,6 - 2,0 мм) Порошковая проволока: 0,030 - 5/64 дюйма (0,8 - 2,0 мм)	12 дюймов (305 мм) До 45 фунтов (20 кг)	В: 15-1/2 дюймов (394 мм) Ш: 9 дюймов (229 мм) Г: 21 дюйм (533 мм)	35 фунтов (15,9 кг)



Срок действия гарантии на детали и сборку механизма подачи проволоки - 3 года.

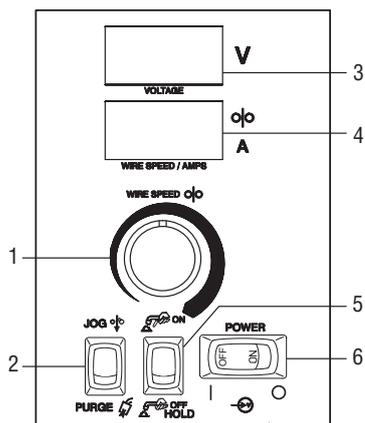
MADE IN USA
APPLETON, WI



ООО "ИТС-Инжиниринг"
тел./факс: +7(495)660 62 72
www.ets-engineering.ru
info@ets-engineering.ru

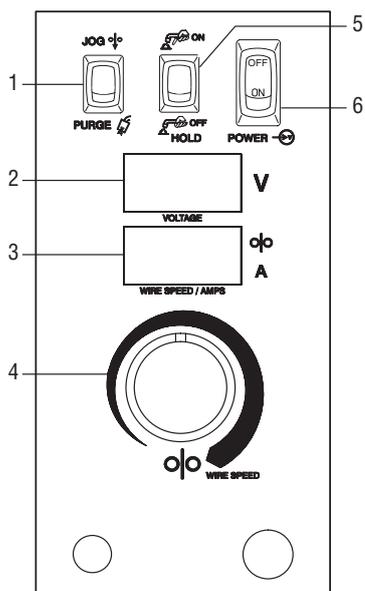


Панель управления



SuitCase X-TREME 8VS

1. Регулировка скорости подачи проволоки
2. Переключатель холодной протяжки проволоки / продувки газом
3. Вольтметр (опция)
4. Датчик скорости подачи проволоки / Силы тока (опция)
5. Переключатель фиксации курка (опция)
6. Выключатель питания



SuitCase X-TREME 12VS

1. Переключатель холодной протяжки проволоки / продувки газом
2. Вольтметр
3. Измеритель скорости подачи проволоки / Силы тока
4. Регулировка скорости подачи проволоки
5. Переключатель фиксации курка
6. Выключатель питания

Комплекты подающих роликов (Заказ оформляется через Отдел Запчастей Miller.)

Выберите комплект подающих роликов в соответствии с типом и калибром используемой проволоки см. таблицу ниже. В комплект входят 2 подающих ролика и необходимые направляющие.

				
Калибр проволоки	V-образная канавка для сплошной проволоки	U-образная канавка для мягкой проволоки или порошковой проволоки с мягким покрытием	V-образная канавка с накаткой для порошковой проволоки с твердым покрытием	U-образная зубчатая канавка для особо мягкой проволоки или порошковой проволоки с мягким покрытием (есть виды с твёрдым покрытием)
0,023/0,025 дюйма (0,6 мм)	#087 131	—	—	—
0,030 дюйма (0,8 мм)	#079 594	—	—	—
0,035 дюйма (0,9 мм)	#079 595	#044 749	#079 606	—
0,040 дюйма (1,0 мм)	#161 189	—	—	—
0,045 дюйма (1,1/1,2 мм)	#079 596	#079 599	#079 607	#083 318
0,052 дюйма (1,3/1,4 мм)	#079 597	#079 600	#079 608	#083 317
1/16 дюйма (1,6 мм)	#079 598	#079 601	#079 609	#079 614
0,068/0,072 дюйма (1,8 мм)	—	—	#089 984	—
5/64 дюйма (2,0 мм)	—	#079 602	#079 610	#079 615

Информация для заказа

Источник питания и опции	Номер товара	Описание	Кол-во	Цена
SuitCase® X-TREME™ 8VS	#951 181	С горелкой Bernard® Q300 (без измерительных приборов или функции фиксации курка)		
	#951 182	С горелкой Bernard® Q300 и измерительными приборами		
	#951 183	С горелкой Bernard® Q300, измерительными приборами и функцией фиксации курка		
Комплект измерительных приборов	#300 331	Самоустановка для X-TREME 8VS		
Функция фиксации курка	#300 332	Самоустановка для X-TREME 8VS		
SuitCase® X-TREME™ 12VS	#951 184	С горелкой Bernard® Q300		
	#951 185	С горелкой Bernard® Dura-Flux™		
Комплект расходомера	#300 343			
Проходной фильтр	#195 189			
Адаптер катушки	#047 141	для бобин весом 14 фунтов (6,4 кг)/только для X-TREME 12VS		
Горелки				
Bernard® Q300 (GMAW)		См. каталог сварочных компонентов и запчастей		
Bernard® Dura-Flux™ (FCAW)		См. каталог сварочных компонентов и запчастей		
Ironmate™ 1260 (FCAW)		См. документ № AY/16.0		
Roughneck® C-Series (GMAW)		См. документ № AY/17.0		
Источники питания				
Серия ХМТ®		См. документ № DC/18.8 и DC/18.83		
Серия Dimension™		См. документ № DC/19.2		
Серия Gold Star®		См. документ № DC/8.1		
Mark VI™ и Mark VIII®-2		См. документ № DC/9.8 и DC/10.0		
Big Blue® Turbo		См. документ № ED/10.3		
Big Blue® 300 Pro		См. документ № ED/5.21		
Big Blue® 400 и 500		См. документ № ED/10.8		
Big Blue® Air Pak™		См. документ № ED/10.5		
Bobcat™		См. документ № ED/4.4		
Trailblazer®		См. документ № ED/4.77 и ED/4.78		
Расходные материалы				
Подающие ролики				
Проволока				

Дата:

Полная стоимость:

Распространяется:

ООО "ИТС-Инжиниринг"
тел./факс: +7(495)660 62 72
www.ets-engineering.ru
info@ets-engineering.ru

