

# CST™ 280

Выпрямители инверторного типа  
для РД/РАД сварки



## Технич. инф-ция



### Промышленное применение

Строительство объектов ТЭК  
Строительство объектов  
нефтехимических производств  
Техобслуживание и ремонт  
Судостроение

### Процессы

Ручная дуговая сварка (SMAW)  
Ручная аргодуговая сварка (GTAW)  
с функцией Lift-Arc™

Питание Требуется 3-фазное или 1-фазное подключение

Диапазон регулир. тока РАД: 5– 280 А, РД: 30–280 А

Максимальное НХХ 77 В DC

Вес нетто 18, кг

Превосходное качество сварки  
электродами с целлюлозным  
покрытием (типа E6010).

Функция адаптивного "горячего  
старта" при РДС автоматически  
увеличивает силу тока в момент  
зажигания дуги, предотвращая  
риск залипания электрода и  
загрязнения шва.

Функция Lift-Arc™ позволяет  
начать РАД сварку без  
высоочастотного возбуждения  
дуги.



Переключатель напряжения  
экономит время подключения  
при изменении входного  
напряжения первичной сети без  
необходимости снятия кожуха  
источника.



CST 280

CST 280 с КИП



**Новинка!** Дополнительный  
цифровой дисплей  
для более точного контроля за  
установкой сварочного тока.

Портативность в мастерской  
или на рабочем месте –  
CST 280 весит всего 18,6 кг,  
что позволяет перемещать  
аппарат с места на место  
без особых затруднений.

Пульт дистанционного управления  
подключается к 14-контактному  
разъему на передней панели  
источника, что позволяет  
использовать стандартные  
устройства ДУ.

Функция системы  
охлаждения  
Fan-On-Demand™ работает  
только при необходимости, что  
снижает уровень шума и  
количество загрязняющих  
веществ.

Поставляется в комплекте с  
силовым кабелем длиной 1,8 м.

Возможность закрепления в  
стойку нескольких источников  
для защиты, хранения и  
транспортировки (с единым  
кабелем питания).



TRUE BLUE  
3 YR. WARRANTY

ГАРАНТИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ 3 ГОДА



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР  
MILLER ELECTRIC В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

ООО " ИТС-ИНЖИНИРИНГ"  
+7(495) 660 62 72

г. МОСКВА  
ул. КОПТЕВСКАЯ д. 73А стр 7



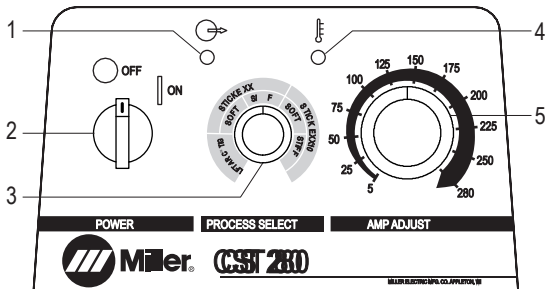
www.topweldcut.ru  
f t y i n

Модель	Режим сварки	Питание	Номинальн. режим	Диапазон регулиров.	Макс. НХХ	Входной ток при номинальном режиме, 50/60 Гц							кВА	кВт	Размеры	Вес нетто
						208 В	220 В	230 В	400 В	440 В	460 В	575 В				
CST 280, 220–230/460–575 В	РД (SMAW)	3-фазн.	280 А, 31,2 В DC, при 35% ПВ	5–280 А	77 В DC	—	35	34.2	—	—	17.8	14.7	14.6	10.2	В: 343 мм Ш: 191 мм Д: 457 мм	18,6 кг
			200 А, 28 В DC, при 100% ПВ			—	23.3	22.5	—	—	11.7	9.7				
	РАД (GTAW)	1-фазн.	200 А, 28 В DC, при 50% ПВ*	—		43.9	43	—	—	—	—	10.1	6.6			
			150 А, 26 В DC, при 100% ПВ*	—		32.7	32	—	—	—	—			7.3		
CST 280, 208–230/400–460 В	РД (SMAW)	3-фазн.	280 А, 31,2 В DC, при 35% ПВ	5–280 А	67 В DC	36	—	34	19.8	18	17.5	—	14		10.2	В: 343 мм Ш: 191 мм Д: 457 мм
			200 А, 28 В DC, при 100% ПВ			23.5	—	22.8	13.5	12	12.7	—		10.2		
	РАД (GTAW)	1-фазн.	200 А, 28 В DC, при 50% ПВ*	43.9		—	43	—	—	—	—	9.9	6.5			
			150 А, 26 В DC, при 100% ПВ*	35		—	32.9	—	—	—	—			7.6	4.8	

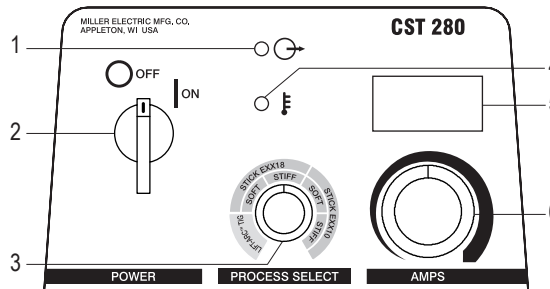
\*Выходная мощность при однофазном подключении (на 230 В) снижена в соответствии с требованиями CSA по ограничению тока питающего кабеля.

 Сертифицировано Канадской Ассоциацией стандартов для США и Канады (на соответствие 1P23M).

## Панель управления



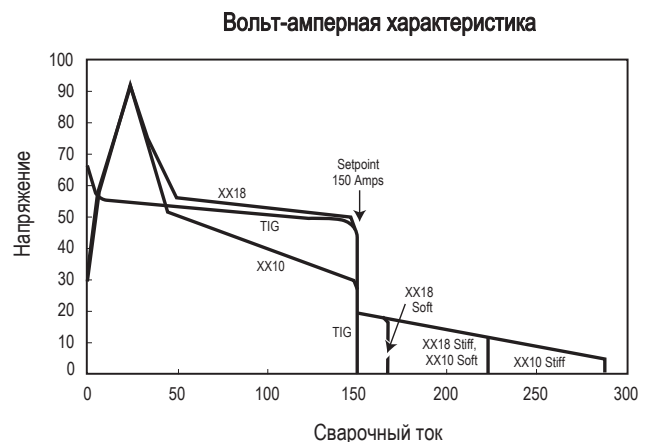
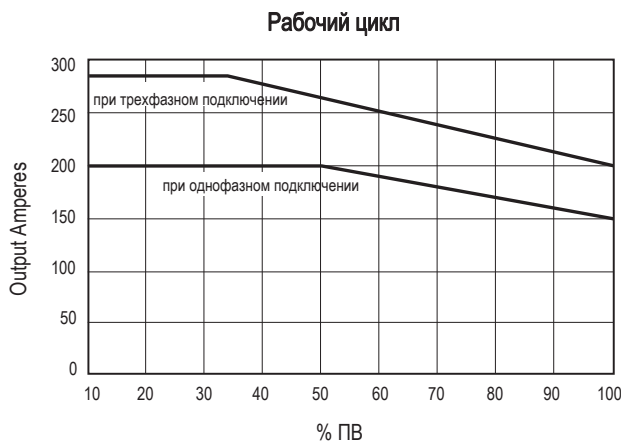
CST 280



CST 280 с КИП

1. Индикатор включения
2. Переключатель вкл./выкл.
3. Переключатель режимов сварки
4. Индикатор перегрева
5. Цифровой дисплей (КИП)
6. Регулятор сварочного тока

## Рабочие характеристики



## Оригинальные аксессуары Miller®

### Горелки для РАД (GTAW) сварки



#### Горелки Weldcraft™

Линейка горелок Weldcraft с воздушным и жидкостным охлаждением являются прекрасным дополнением лучших на сегодняшний день источников питания для аргодуговой сварки.

#### A-150 Valve

#WP-17V-12-2 3,7 м (12 футов)

#WP-17V-25-2 7,6 м (25 футов)

Горелка 150А с воздушным охлаждением с клапаном и двойным кабелем.

#### A-200 Valve

#WP-26V-12-2 3,7 м (12 футов)

#WP-26V-25-2 7,6 м (25 футов)

Горелка 200А с воздушным охлаждением с клапаном и двойным кабелем.

*Двойной кабель требуется для подключения разъемов Dinse (#042 418) или Tweco (#191 981) в зависимости от типа подключения к выпрямителю.*

### Пульты ДУ



#### RCC-14 Пульт ДУ с контактором\* #151 086

East/west rotary-motion fingertip control attaches to TIG torch using two hook-and-loop fasteners. Includes 26.5-foot (8 m) cord and 14-pin plug.



#### RCCS-14 Дистанционный выключатель и регулятор силы тока\* #043 688

North/south rotary-motion fingertip control attaches to TIG torch using two hook-and-loop fasteners. Includes 26.5-foot (8 m) cord and 14-pin plug.



#### RHC-14 Ручной пульт ДУ\*

#242 211 020 20 ft. (6 m)

#242 211 100 100 ft. (30.5 m)

Miniature hand control for remote current and contactor control.

Dimensions: 4 x 4 x

3.25 inches (102 x 102 x 82 mm). Includes cord and 14-pin plug.



#### RFCS-14 Пульт ДУ педального типа\* #043 554

Foot pedal provides remote current and contactor control. Includes 20-foot (6 m) cord and 14-pin plug.



#### RFCS-14 HD Пульт ДУ педального типа\*

#194 744 Heavy-duty foot pedal current and contactor control with increased stability and durability from larger

heavier cord. Reconfigurable based on exit front, back or either side of the pedal for flexibility. Includes 20-foot (6 m) cord and 14-pin plug.



#### Беспроводной пульт педального типа\* #300 429

For remote current and contactor control. Receiver plugs directly into

the 14-pin receptacle of Miller machine. 90-foot (27.4 m) operating range.



#### Беспроводной ручной пульт ДУ\* #300 430

For remote current and contactor control. Receiver plugs directly into the 14-pin receptacle of Miller

machine. 300-foot (91.4 m) operating range.

#### Extension Cables for 14-Pin Remote Controls #242

208 025 25 ft. (7.6 m)

#242 208 050 50 ft. (15.2 m)

#242 208 080 80 ft. (24.4 m)

*\*The remote controls provide amperage control only on the CST 280, no remote contactor control.*

## Кабельные разъемы и адаптеры

*Note: The Dinse version of the CST 280 includes one set of male connectors. The Tweco version does not.*

#### Dinse-Style Connector #042 418

Accepts #4 AWG to #1/0 cable size. Required if male plugs shipped with power source must be replaced or if additional plugs are needed. Kit includes one Dinse-style male plug which attaches to the work and/or weld cables and plugs into the Dinse-style receptacles on the power source.

#### Extension Kit for Dinse-Style Cable Connectors #042 419

Accepts #4 AWG to #1/0 size cable. Used to adapt or extend weld and/or work cables. Kit includes one male Dinse-style plug and one in-line female Dinse-style receptacle.



#### Адаптер Dinse/Tweco® #042 465

A one-piece adapter which has a Dinse-style male plug (to power source)

on one end and a female Tweco receptacle (for weld cable connection) on other end.



#### Адаптер Dinse/Cam-Lok® #042 466

A one-piece adapter which has a Dinse-style male plug (to power source) on

one end and a Cam-Lok receptacle (for weld cable connection) on other end.



#### Адаптер Tweco®/Dinse #210 061

A one-piece adapter which has a Tweco-style male plug (to power source)

on one end and a female Dinse-style receptacle (for weld cable connection) on other end.



#### Разъем Tweco® #191 981

Accepts 1/0 to 2/0 size cable. Kit

includes one Tweco-style male plug which attaches to the work and/or weld cables and plugs into the receptacle on the power source.

# Стойки для CST™ 280 (См. брошюру No. DC/18.82 для получения дополнительной информации)



Стойка показана с дополнительными колесами (опция)

- Стойка предназначена для защиты источников сварочного тока и их перемещения на объектах строительства.
- Вес конструкции стойки CST™ 280 (154 кг при полной загрузке) позволяет пользоваться лифтом для ее перемещения.
- Верхняя крышка защищает оборудование от падения строительного мусора
- Предохранители соответствуют требованиям NEC.
- Готова к перемещению автопогрузчиком.
- Имеет подъёмную серьгу для перемещения краном или кран-балкой.
- Оснащена блоком питания с плавкими предохранителями для каждого выпрямителя.
- Общее заземление (только для устройств с одинаковой полярностью).
- Возможно параллельное подключение источников для строжки угольным электродом
- Комплект колес (опция).

## Характеристики стоек CST Rack

Оборудование	Питающая сеть	Вместимость	Размеры	Вес нетто
CST 280	Трёхфазная сеть, 220–230/460–575В, 50/60 Гц	4	Высота: 1,289 мм Ширина (4-рACK): 648 мм	161 кг
		8	Ширина (8-рACK): 1,165 мм Глубина: 673 мм	290 кг

## Информация для заказа Примечание: The Dinse version of the CST 280 includes one set of male connectors. The Tweco version does not.

Источник питания и опции	Артикул	Описание	Кол-во	Цена
<b>CST™ 280</b> 220–230/460–575 В	#907 244	Разъемы типа Dinse		
	#907 244 011	Разъемы типа Tweco®		
	#907 696	Разъемы типа Tweco® (для источника с КИП)		
<b>CST™ 280</b> 208–230/400–460 В	#907 251	Разъемы типа Dinse		
	#907 251 011	Разъемы типа Tweco®		
	#907 251 012	Разъемы типа Dinse (для источников с VRD)		
	#907 563	Разъемы типа Dinse (для источника с КИП)		
	#907 563 001	Разъемы типа Dinse (для источника с КИП и VRD)		
<b>Стойки для оборудования и опции</b>				
<b>CST™ 280 Rack</b> 220–230/460–575 В	#907 245	в стойке с 4 источниками (разъемы типа Dinse)		
	#907 247	в стойке с 4 источниками (разъемы типа Tweco®)		
	#907 365	в стойке с 8 источниками (разъемы типа Tweco®)		
<b>CST™ 280 Rack</b> 208–230/400–460 В	#907 246	в стойке с 4 источниками с функцией VRD (разъемы типа Dinse)		
Пустые стойки	#195 051 #300 580	для размещения 4 источников для размещения 8 источников		
Комплект колес для стойки	#195 114 #195 436	для стойки на 4 источника для стойки на 8 источников		
Предохранители	#199 795 #212 541	30 А для напряжения питания 220/230 В - 12 шт. (24шт.) для 4 (8) источников соотв. 20 А для напряжения питания 575 В - 12 шт. (24шт.) для 4 (8) источников соотв.		
<b>Горелки Weldcraft™ TIG</b>		См. стр. 3		
<b>Пульты дистанционного управления</b>		См. стр. 3		
<b>Кабельные разъемы и адаптеры</b>				
Разъем типа Dinse	#042 418	размер кабеля по AWG от #4 до #1/0		
Расширенный набор разъема типа Dinse	#042 419	размер кабеля по AWG от #4 до #1/0		
Адаптер Dinse/Tweco®	#042 465	Неразъемный адаптер с вилкой типа Dinse и патроном типа Tweco		
Адаптер Dinse/Cam-Lok	#042 466	Неразъемный адаптер с вилкой типа Dinse и патроном типа Cam-Lok		
Адаптер Tweco®/Dinse	#210 061	Неразъемный адаптер с вилкой типа Tweco и патроном типа Dinse		
Разъем типа Tweco®	#191 981	размер кабеля по AWG от #1/0 до #2/0		

MILLER рекомендует



сварочные материалы



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР  
MILLER ELECTRIC В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

ООО " ИТС-ИНЖИНИРИНГ"  
+7 (495) 660 62 72

г. МОСКВА  
ул. КОПТЕВСКАЯ д. 73А стр 7



www.topweldcut.ru  
f t y i n