

ВСТАВКИ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ STAR; SUPERTHERM Z-A; F-A ТИП KONSTANTHERM АЦЕТИЛЕН / КИСЛОРОД, ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ, АРТИКУЛЫ

Вставка для термообработки тип KONSTANTHERM STAR Z-A 8



Модель:

- Однотруйное сопло с термодинамической стабилизацией обеспечивает безопасную сварку и термообработку при высоких тепловых нагрузках. Вставку можно безопасно использовать с разогретым докрасна соплом и смесительной трубкой без опасности возникновения обратного удара.

Область применения:

- Сварка в местах с высокой теплоотдачей, например, в углах, внутри труб или на стыках.
- Работы, когда обе стороны одновременно свариваются или нагреваются с помощью двух вставок.
- Сварка аустенитной стали.
- Поверхностная сварка или наплавка.
- Сварка и нагрев резервуаров из высоколегированных сталей.
- Горячая сварка в угольных или коксовых печах.
- Сварка рельсовых стыков.
- Термообработка, сгибание и правка (например, изгиб труб).
- Предварительный нагрев, последующее нагревание для дуговой сварки материалов, подверженных растрескиванию.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (А) / Кислород			ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип	Диапазон сварки [мм]	Потребление [м3] Ацетилен (0,5 бар)	Длина насадки в комплекте [мм]	
			STAR	SUPERTHERM
Z-A 6	9 - 14	1,07 - 1,43	375	-
Z-A 8	20 - 30	2,14 - 2,84	445	-
Z-A 10	> 40	3,80 - 5,05	-	620
F-A 11	-	5,35 - 7,12	-	610

Другие длины или модели в прямом исполнении доступны по запросу.

Артикул:

Тип	Вставка в комплекте для рукоятки	
	STAR	SUPERTHERM
Z-A 6	24256600	-
Z-A 8	24256800	-
Z-A 10	-	71602094
F-A 11	-	71650978

Другие длины или модели в прямом исполнении доступны по запросу.