

**НАСАДКИ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ**  
**STARLET Z-PM ПРОПАН, МЕТАН / КИСЛОРОД**  
**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, АРТИКУЛЫ**

Вставка для термообработки STARLET Z-PM 3



**Модель:**

- Кованые одноструйные сопла с выходными отверстиями для мягкого, четко обозначенного конуса пламени первичной зоны горения.
- Отсутствие паяных или резьбовых соединений между соплом и смесительной трубкой, способствует тому, что трубка сопла обладает хорошей теплопроводностью, это обеспечивает выдерживание высоких тепловых нагрузок.

**Область применения:**

- Сварка, пайка и термообработка.

Эксплуатационные характеристики для газа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород						Тех. данные
Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]			Длина [мм]
	Кислород	Пропан (P) Метан (M)	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)	
<b>Подходит для рукояток типа STARLET:</b>						
Z-PM 1	2,5	> 0,2	80	21	60	157
Z-PM 2	2,5	> 0,2	160	43	119	176
Z-PM 3	2,5	> 0,2	315	84	233	191
Z-PM 4	2,5	> 0,2	500	130	370	207
Z-PM 5	2,5	> 0,2	780	210	578	245
Z-PM 6	2,5	> 0,2	1250	330	926	266
<b>Артикул:</b>						
Тип	Вставка в сборе подходит для рукоятки STARLET		Запасное сопло			
Z-PM 1	71606491		71606481			
Z-PM 2	71606492		71606482			
Z-PM 3	71606493		71606483			
Z-PM 4	71606494		71606484			
Z-PM 5	71606495		71606485			
Z-PM 6	71606496		71606486			
<b>= Тип 321 PM</b>						