

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РЕЗАКОВ

Таблица 1

Показатель, размерность	Номер пропанового мундштука								Номер ацетиленового мундштука					
	0P	1P	2P	3P	4P	5P	6P	7P	0A	1A	2A	3A	4A	5A
Толщина разрезаемой стали, мм	3 - 8	8 - 15	15 - 30	30- 50	50 - 100	100 - 200	200 - 300	350- 400	3-8	8-15	15- 30	30- 50	50- 100	100- 200
Скорость истечения смеси, м/с	50 – 60								120 - 140					
Давление кислорода, кгс/см²	2,5	3,5	4,0	4,2	5,0	7,5	10	*	2,5	3,5	4,0	4,2	5,0	7,5
Давление горючего газа кгс/м²	0,01,1,5				0,2,1,5				0,03,1,2			0,1,1,2		
Расход горючей смеси, м³ /ч	1,6- 1,9	1,6- 1,9	1,6- 1,9	1,6- 1,9	2- 2,4	2,5- 3	2,5- 3	4- 5	1,3- 1,5	1,3- 1,5	1,5- 1,8	1,5- 1,8	2,1- 2,4	2,1- 2,4
Расход подогреваю- щего кислорода, м³ ч	1,25- 1,5	1,25- 1,5	1,25- 1,5	1,25- 1,5	1,57- 1,88	2- 2,35	2- 2,35	2- 2,35	0,7- 0,8	0,7- 0,8	0,8- 1,0	0,8- 1,0	1,1- 1,3	1,1- 1,3
Расход горючего газа, м³ /ч	0,35- 0,41	0,35- 0,41	0,35- 0,41	0,35- 0,41	0,43- 0,52	0,54- 0,65	0,54- 0,65	0,54 - 0,65	0,6- 0,7	0,6- 0,7	0,7- 0,8	0,7- 0,8	0,95- 1,1	0,95- 1,1
Скорость резки, мм/мин, не менее	500	400	380	350	250	200	*	*	550	450	400	400	250	200
Ширина реза, мм, не более	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	5,0	6,0	8,0	2,0	3,0	3,0	3,0	4,0	6,0
Время подогрева в начале резки, с	26	26	32	32	46	46	*	*	20	30	30	41	41	50
Уровень шума, дБА, не более	80													

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ РЕЗАКОВ

Таблица 2

Обозначение модели	Наименование изделия	Применяемый горючий газ	Наклон головки	Способ включения режущего кислорода	Длина резака, мм	Комплектность	
					Вес резака, кг	Гильза	Мундштук
Корд – 01 АП	Резак универсальный стандартный	Ацетилен, пропан	90°, 110°	Вентиль	535/1,05	1А, 1Р	1А, 2А, 3А, 1Р, 2Р, 3Р
Корд Р - 01АП				Рычаг	535/1,12		
Корд - 01А	Резак ацетиленовый стандартный	Ацетилен	90°, 110°	Вентиль	353/1,05	1А	1А, 2А, 3А
Корд Р - 01А				Рычаг	535/1,12		
Корд - 01П	Резак пропановый стандартный	Пропан	90°, 110°	Вентиль	353/1,05	1Р	1Р, 2Р, 3Р
Корд Р - 01П				Рычаг	353/1,12		
Корд - 02АП	Резак универсальный укороченный	Ацетилен, пропан	90°, 110°	Вентиль	455/1,00	1А, 1Р	1А, 2А, 3А, 1Р, 2Р, 3Р
Корд Р - 02АП				Рычаг	455/1,07		
Корд - 02А	Резак ацетиленовый укороченный	Ацетилен	90°, 110°	Вентиль	455/1,00	1А	1А, 2А, 3А
Корд Р - 02А				Рычаг	455/1,07		
Корд - 02П	Резак пропановый укороченный	Пропан	90°, 110°	Вентиль	455/1,00	1Р	1Р, 2Р, 3Р
Корд Р - 02П				Рычаг	455/1,07		
Корд - 03П	Резак пропановый удлиненный	Пропан	90°, 110°	Вентиль	800/1,30	1Р	1Р, 2Р, 3Р
Корд Р - 03П				Рычаг	800/1,37		
Корд - 04П	Резак пропановый длинный	Пропан	90°, 110°	Вентиль	1000/1,46	1Р	1Р, 2Р, 3Р
Корд Р - 04П				Рычаг	1000/1,53		
Корд - 05 АП	Резак малыш универсальный	Ацетилен, пропан	110°	Вентиль	340/0,9	1А, 1Р	1А, 2А, 3А, 1Р, 2Р, 3Р
Корд- 05 А	Резак малыш ацетиленовый	Ацетилен	110°	Вентиль	340/0,9	1А	1А, 2А, 3А
Корд- 05 П	Резак малыш пропановый	Пропан	110°	Вентиль	340/0,9	1Р	1Р, 2Р, 3Р
Корд - 06П	Резак пропановый	Пропан	90°	Вентиль	1200/1,72	4Р	7Р
Корд Р - 06П				Рычаг	1200/1,79		
Корд - 07П	Резак пропановый	Пропан	90°	Вентиль	1500/1,99	4Р	7Р
Корд Р - 07П				Рычаг	1500/2,06		

А – ацетиленовый, П – пропановый, Р- рычажное включение режущего кислорода.