

ВСТАВКИ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ STARLET F-PME ПРОПАН, МЕТАН, ЭТИЛЕН / КИСЛОРОД ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вставка для термообработки STARLET F-PME 6



<p>Модель:</p> <ul style="list-style-type: none"> • STARLET F-PME 4 и 6: Медное сопло с концентрическим круговым выходом пламени. 	
<p>Модель:</p> <ul style="list-style-type: none"> • STARLET F-PME 8: Хромированное медное сопло с двумя концентрическими кольцами пламегасителей. 	
<p>Модель:</p> <ul style="list-style-type: none"> • STARLET F-PME 10: Хромированное медное сопло с радиально расположенными пазами выхода пламени. 	

Область применения:

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Нагревание поверхности. • Формовка стали и цветных металлов. • Плавление, отжиг. • Загибание, правка. | <ul style="list-style-type: none"> • Подогрев и последующее нагревание для сварки и кислородной резки. • Пайка мягким и твердым припоем. • Сжигание, высыхание. |
|--|--|

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м ³ /ч]		Давление [бар]		Потребление [м ³ /ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Methane (M)

Подходит для рукояток STARLET:

F-PME 4	3,0	0,02	0,55	0,15	1,5	0,02	0,4	0,3
F-PME 6	1,0 - 5,0	0,01 - 0,03	1,2 - 3,8	0,34-1,06	1,0 - 4,0	0,01 - 0,1	1,2 - 3,15	0,90-2,36
F-PME 8	1,0 - 5,0	0,05 - 0,4	2,0 - 6,1	0,55-1,71	2,0 - 5,0	0,2 - 0,8	2,0 - 6,1	1,49-4,48
F-PME 10	3,0 - 4,0	0,05 - 0,3	4,3 - 5,5	1,20-1,54	3,0 - 4,0	0,2 - 0,6	4,3 - 5,5	3,21-4,13

Эксплуатационные характеристики для газа типа: МАПП (Y), Этилен (E) / Кислород

Тип	Кислород	МАПП (Y)	Кислород	МАПП (Y)	Кислород	Этилен (E)	Кислород	Этилен (E)
-----	----------	----------	----------	----------	----------	------------	----------	------------

Подходит для рукояток STARLET:

F-PME 4	3,0	0,02	0,55	0,16	3,0 - 4,0	0,3 - 0,8	0,54-0,67	0,30-0,37
F-PME 6	1,0 - 5,0	0,01-0,03	1,2 - 3,6	0,35-1,09	2,0 - 4,0	0,3 - 0,8	0,95-1,73	0,53-0,96
F-PME 8	1,0 - 5,0	0,05-0,30	2,0 - 6,1	0,57-1,75	2,0 - 4,0	0,3 - 0,8	1,74-3,12	0,97-1,73
F-PME 10	4,3 - 5,5	0,05-0,30	4,3 - 5,5	1,23-1,57	3,0 - 4,0	0,3 - 0,8	2,75-4,99	1,53-2,77

Технические данные и артикулы на следующей странице

**ВСТАВКИ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ
STARLET F-PME ПРОПАН,
МЕТАН, ЭТИЛЕН / КИСЛОРОД
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ, АРТИКУЛЫ**

Вставка для термообработки STARLET F-PME 6



<ul style="list-style-type: none"> STARLET F-PME 4 и 6: С концентрическим кольцом на выходе струи пламени. 	
<ul style="list-style-type: none"> STARLET F-PME 8: С двумя концентрическими кольцами на выходе струи пламени. 	
<ul style="list-style-type: none"> STARLET F-PME 10: С радиально расположенными пазами выхода пламени. 	

Технические данные: F-PME: Пропан (P), Метан (M), МАПП (Y), Этилен (E) / Кислород

Тип	Резьба сопла	Наружный диаметр сопла [мм]	Диаметр пламени [мм]	Длина сопла [мм]	Длина вставки в сборе [мм]
-----	--------------	-----------------------------	----------------------	------------------	----------------------------

Подходит для рукоятки STARLET:

F-PME 4	M8	8	5	50	238
F-PME 6	M8	8	5	50	307
F-PME 8	M10x1,5	12	6,5	29,5	285
F-PME 10	M12x1,5	18	10	40	304

Артикул:

Тип	Вставка в сборе для рукоятки STARLET:	Запасное сопло
F-PME 4	71601854	71600570
F-PME 6	71601856	71600571
F-PME 8	71601858	71600596
F-PME 10	71601860	71600597

Доступны вставки для термообработки с другой длиной по запросу.